



POJAZD SPECJALNY POGOTOWIE SIECIOWE



MONTRAKS 5PS



Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych

05-230 Kobyłka, ul. Napoleona 2
Dyrektor (48 22) 786 23 26
Centrala (48 22) 786 18 31
fax (48 22) 786 18 30
pimb@pimb.com.pl
www.pimb.com.pl



1. DANE OGÓLNE

Producent	Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych Kobylka, ul. Napoleona 2 MONTRAKS SPS
Typ maszyny	STAR LE 15.220 4x2BB
Podwozie	do budowy, naprawy i konserwacji tramwajowej sieci trakcyjnej
Przeznaczenie	450/600 kg w tym 3 osoby
Maksymalne obciążenie pomostu	
Maksymalna wysokość podnożenia pomostu (mierzona do podłogi pomostu)	6,0 m
Maksymalny wysięg (mierzony od osi pojazdu)	6,7/3,0 m
Grupa natężenia pracy wg PN-91/M-06503	A2
Charakterystyka środowiska pracy	
-temperatura miejsca pracy	od -25°C do 40°C
-względna wilgotność powietrza	średnia 80% przy temperaturze 20°C
Dopuszczalna prędkość wiatru	
-stan roboczy	6 st. Beauforta- 12,5 m/s
-stan spoczynku	nie limitowany

1.1. Podstawowe dane podwozia

Typ silnika	Czterosuw, diesel bezpośredni wtrysk paliwa, turbodoładowany EURO-4
Liczba i układ cylindrów	6 w rzędzie
Pojemność skokowa silnika	6871 cm ³
Moc maksymalna	162 kW przy 2400 obr/min
Moment obrotowy	825 Nm przy 1400 obr/min
Skrzynia biegów	6 + 1 synchronizowana
Rozstaw osi	4575 mm
Opony	305x70xR19.5
Kabina kierowcy	kompaktowa, 1+5 osób

1.2. Podstawowe dane pojazdu specjalnego

Maksymalna prędkość pojazdu	
-transportowa na kołach	85,0 km/h
-jazdy po torach szynowych (napęd hydrostatyczny)	19,3 km/h
Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień	
-na kołach ogumionych	32%
-na kołach szynowych	8%
Napęd mechanizmów roboczych	hydrauliczny
Czas podnożenia pomostu	45 sek
Prędkość obrotu pomostu	1 do 3 obr/min
Izolacja pomostu w klasie	3 kV
Rozstaw poprzeczny przednich podpór	2,26 m
Miejsce sterowania	
-podporami	przy podporach
-wózkiem do jazdy po szynach	z kabiny podwozia
-mechanizmami roboczymi	z kabiny, pulpitu przenośnego oraz przy ruchach awaryjnych z boku pojazdu
Sposób sterowania w trybie roboczym	
-podporami	ręczne - hydrauliczne
-wózkiem do jazdy po szynach	elektryczno - hydrauliczne
-mechanizmami roboczymi z kabiny	elektryczno - hydrauliczne
-mechanizmami roboczymi z pulpitu przenośnego	
Sposób sterowania w trybie awaryjnym	radłowe
	wszystkie ruchy sterowane poprzez ręczne oddziaływanie na elementy sterujące
Rodzaj i napięcie prądu dla obwodów	
-sterowania	stały 24 V
-oświetlenia	stały 24 V
-oświetlenia remontowego	stały 24 V
Dopuszczalna masa całkowita	15 000 kg
Masa własna pojazdu	10 000 kg
Naciski na osie w położeniu transportowym	
-oś przednia	41 kN
-oś tylna	59 kN
Maksymalne naciski na oś wózka szynowego	53 kN
Długość pojazdu	8 m

