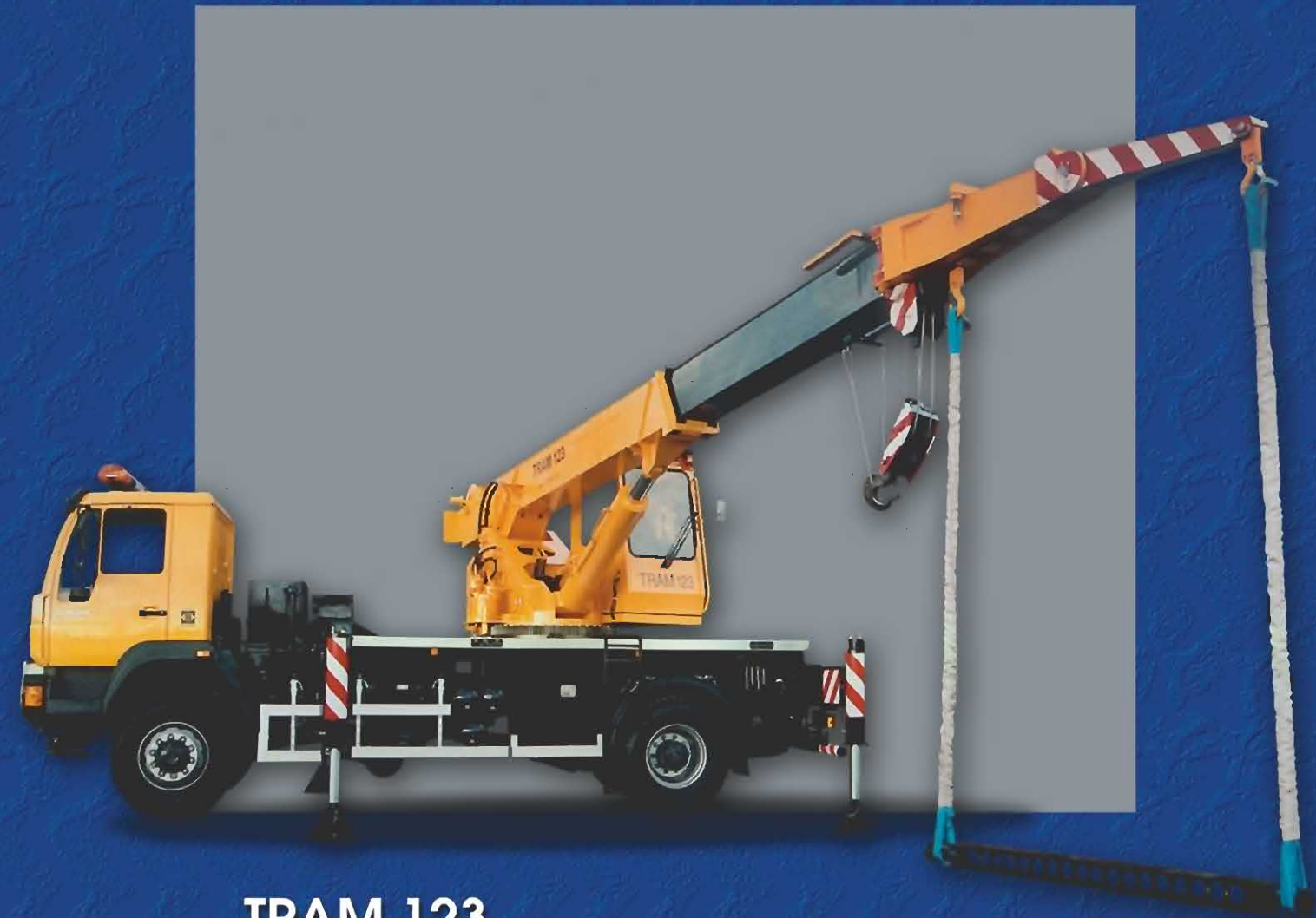




SPECJALNY ŻURAW SAMOCHODOWY



TRAM 123



Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych

05-230 Kobyłka k/Warszawy

ul. Napoleona 2

Tel.: 022 - 786 23 26

Fax: 022 - 786 18 30

Internet: www.pimb.com.pl

E-mail: pimb@pimb.com.pl



1. DANE OGÓLNE

Producent	Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych Kobyłka k/Warszawy
Typ maszyny	TRAM 123
Podwozie	MAN/STAR 18.225 LAC - terenowe dwuosłowe, 4 x 4
Przeznaczenie	do usuwania skutków awarii, kolizji i wypadków tramwajowych
Maksymalny udźwieg	
- wysięgnik główny	12,5 t przy wysięgu 5,40 m
- wysięgnik pomocniczy	10,0 t przy wysięgu 5,40 m
Maksymalny moment udźwigu	67,5 kNm
Maksymalna wysokość podnoszenia	
- na głowicy podstawowej	6,2 m
- na wysięgniku pomocniczym	7,8 m
Grupa klasyfikacyjna żurawia samojezdnego wg PN-ISO 4301-2:1998...	A1
Charakterystyka środowiska pracy	
- temperatura miejsca pracy	od -25°C do 40°C
- względna wilgotność powietrza	średnia 80% przy temperaturze 20°C
Dopuszczalna prędkość wiatru	
- stan roboczy	6 st. Beauforta - 12,5 m/s
- stan spoczynku	nie limitowany

1.1. Podstawowe dane podwozia

Typ silnika	czterosuw, wysokoprężny, bezpośredni wtrysk paliwa - EURO - 3
Liczba i układ cylindrów	6 w rzędzie
Pojemność skokowa silnika	6,871 cm ³
Moc maksymalna	220 kW/162 kW przy 2.400 obr/min
Moment obrotowy	110 Nm przy 1.500 obr/min
Dopuszczalna masa całkowita	16.000 kg
Masa własna podwozia	4.535 kg
Rozstaw osi	4.500 mm
Opony	315/80 - R 22,5

1.2. Podstawowe dane żurawia specjalnego

Maksymalna prędkość pojazdu	
- transportowa na kołach	85,0 km/h
- jazdy po torach szynowych (napęd hydrostatyczny)	15,0 km/h
Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień	
- na kołach ogumionych	40%
- na kołach szynowych	8%
Napęd mechanizmów roboczych	hydrauliczny
Kąt obrotu nadwozia	
- pod obciążeniem	max. 240°
- bez obciążenia	n x 360°
Prędkość ruchów roboczych	
- prędkość liny wciągarki	0 - 49,0 m/min
- czas zmiany wysięgu:	
- podnoszenia	44 sek
- opuszczania	38 sek
- czas teleskopowania:	
- wysuwanie	20 sek
- zsuwanie	18 sek
- czas rozstawu podpór	55 sek
Rozstaw podpór	
- podłużny	4,080 mm
- poprzeczny	2,260 mm
- poprzeczny w położeniu rozsunętym	4,680 mm
Miejsce sterowania	
- podporami	przy podporach
- wózkem do jazdy po szynach	z kabiny podwozia
- mechanizmami roboczymi	z kabiny operatora
Sposób sterowania w trybie roboczym	
- podporami	ręczne - hydrauliczne
- wózkem do jazdy po szynach	elektryczno - hydrauliczne
- mechanizmami roboczymi	ręczne - hydrauliczne
Sposób sterowania w trybie awaryjnym	ręczne oddziaływanie na elementy sterujące
Rodzaj i napięcie prądu	
- sterowanie	stały 24 V
- oświetlenie	stały 24 V

