

## **Zapytanie ofertowe**

z dnia 06.07.2018 r.

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych Sp. z o.o. w Kobyłce  
zaprasza do składania ofert na realizację zamówienia:

**„Dostawa prasy krawędziowej sterowanej numerycznie”.**

### **1. ZAMAWIAJĄCY**

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych Sp. z o.o.  
ul. Napoleona 2, 05-230 Kobyłka

### **2. INFORMACJE O ZAMAWIAJĄCYM**

REGON 141384698, NIP 125-00-00-237  
adres poczty elektronicznej [pimb@pimb.com.pl](mailto:pimb@pimb.com.pl)  
strona internetowa [www.pimb.com.pl](http://www.pimb.com.pl)  
numer telefonu (022) 786 23 26  
numer faxu (022) 786 18 30  
godziny urzędowania od 7<sup>10</sup> do 15<sup>10</sup>

### **3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

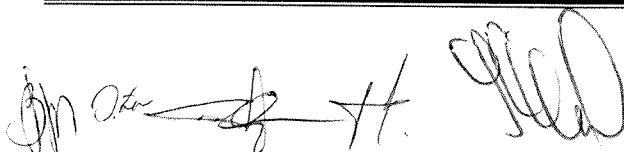
- 3.1 Zamówienie obejmuje dostawę i montaż prasy krawędziowej sterowanej numerycznie z oprzyrządowaniem ( zwanej dalej „maszyną”) do Przemysłowego Instytutu Maszyn Budowlanych Sp. z o.o. w Kobyłce, ul. Napoleona 2, zgodnie ze specyfikacją wymienioną w załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
- 3.2. Dostawa, montaż, uruchomienie i szkolenie ( w języku polskim) w cenie przedmiotu zamówienia. Przedmiot umowy zostanie dostarczony wraz z niezbędną do prawidłowego użytkowania maszyny dokumentacją (w tym instrukcje, karta serwisowa, karta gwarancyjna).
- 3.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych i częściowych. Oferty nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia zostaną odrzucone.

### **4. ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO**

1. Postępowanie nie jest udzielane na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r., poz. 1579 z późniejszymi zm.)
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podawania przyczyny. Unieważnienie nie powoduje żadnych roszczeń ze strony Wykonawcy.
3. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się tylko Wykonawcy, którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego Zapytania ofertowego.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wezwania Wykonawcy do złożenia wyjaśnień w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego. Niezłożenie wyjaśnień w określonym przez Zamawiającego terminie oraz w wymaganej formie będzie podstawą do odrzucenia oferty.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia dodatkowych negocjacji warunków realizacji zamówienia z wykonawcą, który złożył najkorzystniejszą ofertę.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy cena najkorzystniejszej oferty przekroczy kwotę przewidzianą na sfinansowanie zamówienia.

### **5. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA**

Zamówienia musi zostać zrealizowane w terminie: do 120 dni od daty podpisania umowy.



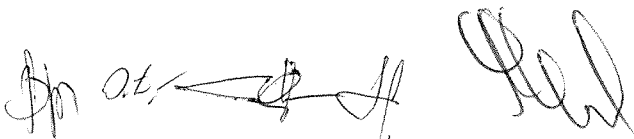
## 6. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW

6.1. O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który spełnia następujące warunki:

- 1) Zgodnie z przedmiotem prowadzonej działalności posiada uprawnienia do sprzedaży takich towarów jak maszyna określona w zapytaniu ofertowym
- 2) Posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje potencjałem technicznym umożliwiającym wykonanie zamówienia. Na potwierdzenie spełnienia tego warunku Wykonawca wykaże, że wykonał w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, min. dwie dostawy o wartości 400 000,00 zł ( czterysta tysięcy złotych netto) każda. Za dostawę Zamawiający uzna dostawę maszyny przemysłowej typu prasa krawędziowa sterowana numerycznie wraz z jej montażem i uruchomieniem. Zamawiający uwzględni tylko zadanie zakończone. W przypadku składania oferty wspólnej w. w. warunek musi spełniać co najmniej jeden z wykonawców.
- 3) Znajduje się w sytuacji ekonomicznej zapewniającej wykonanie zamówienia.

6.2. Zamawiający wykluczy Wykonawców:

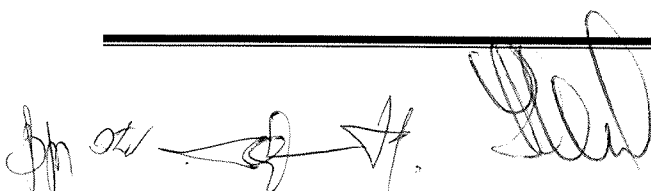
- 1) którzy wyrządzili szkodę wynoszącą co najmniej 5 % wartości realizowanego zamówienia nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, stwierdzoną orzeczeniem sądu oraz którzy zostali zobowiązani do zapłaty kary umownej wynoszącej co najmniej 5 % wartości realizowanego zamówienia i orzeczeniem sądu, które uprawomocniło się w okresie 3 lat przed wszczęciem postępowania;
- 2) w stosunku do których otwarto likwidację i ogłoszono upadłość;
- 3) którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków, gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 4) których skazano prawomocnie za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego (dot. osób fizycznych, wspólnika spółki jawnej, partnera lub członka zarządu spółki partnerskiej, komplementariusza spółki komandytowej, komplementariusza spółki komandytowo-akcyjnej);
- 5) których urzędujących członków organu zarządzającego skazano prawomocnie za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych a także z przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego (dot. osób prawnych);
- 6) w stosunku do których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary (dot. podmiotów zbiorowych);
- 7) którzy wykonywali bezpośrednio czynności związane z przygotowaniem prowadzonego postępowania lub postugiwali się w celu sporządzenia oferty osobami uczestniczącymi w dokonywaniu tych czynności, chyba że udział tych Wykonawców w postępowaniu nie utrudni uczciwej konkurencji;



- 8) którzy w okresie 2 lat przed wszczęciem postępowania odmówili podpisania z Zamawiającym umowy na warunkach określonych w złożonej ofercie;
  - 9) którzy w okresie 2 lat przed wszczęciem postępowania uchylali się od realizacji na rzecz Zamawiającego obowiązków wynikających z zawartych umów oraz nie realizowali zamówienia udzielonego przez Zamawiającego z należytą starannością.
- 6.3. Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia lub zdolnościach finansowych innych podmiotów niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonywaniu zamówienia.
- 6.4. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. W takim przypadku Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia.
- 6.5. Przepisy dotyczące Wykonawcy stosuje się odpowiednio do Wykonawców, o których mowa w pkt 6.4.
- 6.6. Zamawiający wykluczy z postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawców, którzy nie spełniają warunków udziału w postępowaniu.
- 6.7. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.
- 7. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ INNYCH WYMAGANYCH DOKUMENTÓW**

Na ofertę składają się następujące dokumenty i załączniki:

- 7.1. Formularz Oferty wypełniony i podpisany przez Wykonawcę (**Załącznik Nr 2 do Zapytania Ofertowego**)
- 7.2. Oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu (według **Załączników nr 3 i 4 do Zapytania Ofertowego**),
- 7.3. Wykaz dostaw, o którym mowa w pkt. 6.1.ust.2 – Zał. nr 5 do Zapytania ofertowego
- 7.4. Odpis z właściwego rejestru, lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, *wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert*. Wykonawca nie jest zobowiązany do przedłożenia powyższego dokumentu, jeżeli znajduje się on w posiadaniu zamawiającego lub zamawiający może go uzyskać z pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, w szczególności rejestrów publicznych w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne ( t. j. z 2017 r. poz. 570 tekst jednolity).
- 7.5. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych – wzór oświadczenia stanowi **Załącznik nr 6 do Zapytania ofertowego**
- 7.6. Zaakceptowany przez wykonawcę Formularz postanowień umowy **Zał. nr 7**.
- 7.7. Postanowienia dotyczące składanych dokumentów:
  - a) Dokumenty w niniejszym postępowaniu powinny być składane w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub osobę/osoby uprawnione do podpisania oferty z dopiskiem „za zgodność z oryginałem”.
  - b) Oferta, składane dokumenty oraz oświadczenia podpisane przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy wymagają załączenia właściwego pełnomocnictwa lub umocowania prawnego.



- c) Dokumenty w języku obcym są składane z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
- d) Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy złożona przez Wykonawcę kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości, co do jej prawdziwości.
- e) Jeżeli Wykaz lub inne złożone dokumenty budzą wątpliwości Zamawiającego może zwrócić się on do właściwego podmiotu, na rzecz którego były one wykonywane, o dodatkowe informacje lub dokumenty w tym zakresie.

## **8. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI.**

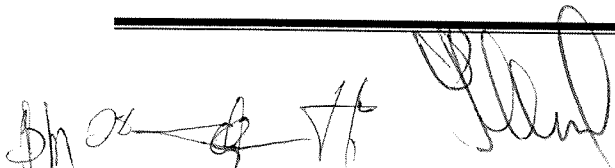
- 8.1. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Zapytania ofertowego.
- 8.2. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiający zamieszcza na swojej stronie internetowej, bez ujawniania źródła zapytania.
- 8.3. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może w każdym czasie, przed upływem terminu składania ofert, zmodyfikować treść Zapytania ofertowego. Dokonana w ten sposób modyfikacja zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego. Każda wprowadzona zmiana staje się integralną częścią Zapytania ofertowego.
- 8.4. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzi się w języku polskim.
- 8.5. Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Wykonawcy przekazują pisemnie, faxem na nr + 48 22 786 18 30 lub drogą elektroniczną na adres e-mail [pimb@pimb.com.pl](mailto:pimb@pimb.com.pl)  
Każda ze stron na żądanie drugiej, niezwłocznie potwierdzi fakt ich otrzymania.  
W korespondencji należy powoływać się na nr sprawy 3/2018
- 8.6. Załączone do oferty dokumenty muszą być przedłożone w formie oryginałów bądź kserokopii poświadczonej „za zgodność z oryginałem” przez Wykonawcę na każdej zapisanej stronie kserowanego dokumentu. Podpisy winny być opatrzone czytelnym imieniem i nazwiskiem lub pieczęcią imienną.
- 8.7. Osoba uprawniona do kontaktu z Wykonawcami:  
Jan Orych, 4el. 22 786 18 27, 602797343

## **9. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA**

- 9.1. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni.
- 9.2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 9.3. Zamawiający może zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie terminu związania ofertą.

## **10. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWYWANIA OFERT**

- 10.1 Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
- 10.2 Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania ofertowego.
- 10.3 Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
- 10.4 Oferta wraz ze stanowiącymi jej integralną część załącznikami musi być sporządzona przez Wykonawcę ściśle według postanowień niniejszego Zapytania ofertowego.
- 10.5 Oferta musi być napisana w języku polskim, na komputerze lub maszynie do pisania.
- 10.6 Wskazane jest, aby wszystkie zapisane strony oferty wraz z załącznikami były kolejno ponumerowane i złączone w sposób trwały oraz na każdej stronie podpisane przez osobę (osoby) uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy, przy czym co najmniej na pierwszej i ostatniej stronie oferty



- podpis (podpisy) był opatrzony pieczęcią imienną Wykonawcy. Pozostałe strony mogą być parafowane.
- 10.7 Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane przez osobę (osoby) podpisujące ofertę i opatrzone datami ich dokonania.
  - 10.8 Wykonawca jest obowiązany wskazać w ofercie części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcom.
  - 10.9 Zawartość oferty: wypełniony formularz oferty oraz pozostałe dokumenty i oświadczenia wymienione w pkt. 7 niniejszego Zapytania ofertowego.
  - 10.10 Wykonawca zamieszcza ofertę w kopercie oznaczonej w następujący sposób „Oferta na: Dostawę prasy krawędziowej sterowanej numerycznie” NIE OTWIERAĆ przed: 23.07.2018 godz. 11.10.” Na wewnętrznej kopercie należy podać nazwę i adres Wykonawcy, by umożliwić zwrot nie otwartej oferty w przypadku dostarczenia jej Zamawiającemu po terminie.
  - 10.11 Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę wyłącznie przed terminem składania ofert i pod warunkiem, że przed upływem tego terminu Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty. Powiadomienie to musi być opisane w sposób wskazany w pkt. 10.10. oraz dodatkowo oznaczone słowami „ZMIANA” lub „WYCOFANIE”.

## 11. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

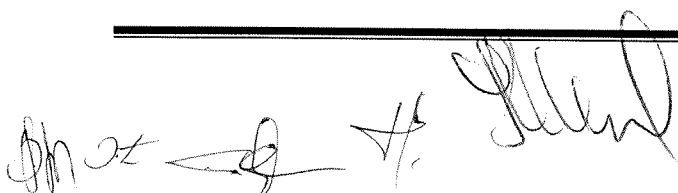
- 11.1 Oferty należy przesłać/składać do dnia 23.07.2018 r. do godz. 11.00, na adres Zamawiającego:  
Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych Sp. z o.o.  
ul. Napoleona 2, 05-230 Kobyłka  
sekretariat DN.
- 11.2. Otwarcie ofert jest jawne i nastąpi w siedzibie Zamawiającego w Sali konferencyjnej w dniu 23.07.2018 godz. 11.10. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę przewidzianą na sfinansowanie zamówienia.
- 11.3. Zamawiający niezwłocznie zwróci ofertę, która została złożona po terminie.

## 12. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY

- 12.1. Oferta musi zawierać ostateczną, sumaryczną cenę obejmującą wszystkie koszty realizacji zamówienia z uwzględnieniem wszystkich opłat i podatków (także podatku od towarów i usług), koszty transportu do siedziby Zamawiającego, instalacji, uruchomienia i szkolenia.
- 12.2. Cena musi być podana w złotych polskich cyfrowo i słownie.

## 13. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT.

- 13.1. Zamawiający uzna oferty za spełniające wymagania i przyjmie do szczegółowego rozpatrywania, jeżeli:
  - oferta co do formy opracowania i treści spełnia wymagania określone w Zapytaniu ofertowym,
  - z treści złożonych dokumentów wynika, że Wykonawca spełnia warunki formalne określone w Zapytaniu ofertowym,
  - złożone oświadczenia są aktualne i podpisane przez osoby uprawnione,
  - oferta została złożona w określonym przez Zamawiającego terminie.
- 13.2. W niniejszym postępowaniu Zamawiający zastosuje następujące kryteria wyboru:  
Cena oferty – 90 pkt.  
Gwarancja – 10 pkt.
- 13.3. Wybór oferenta dokonany zostanie na podstawie największej ilości uzyskanych punktów zgodnie z następującą metodologią:



Przez kryterium „Cena netto” Zamawiający rozumie określona przez Wykonawcę cenę całkowitą netto za wykonanie przedmiotu zamówienia. Ocena w ramach kryterium „Cena netto” (KC) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

$$Kc = \frac{Cn}{Co} \times 90\% \times 100$$

gdzie:

Cn- najniższa zaproponowana cena netto,

Co – cena netto zaproponowana w badanej ofercie,

Kc- liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Cena netto”

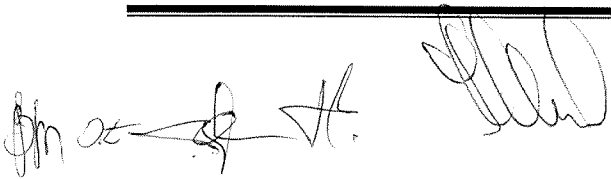
**Kryterium „Okres gwarancji” :**

0 pkt. - gdy Wykonawca oferuje okres gwarancji 24 miesiące,

5 pkt. - gdy Wykonawca oferuje okres gwarancji 36 miesięcy,

10 pkt. - gdy Wykonawca oferuje okres gwarancji powyżej 48 miesięcy.

- 13.4. Oferta, która uzyska najwyższą ilość punktów zostanie uznana za najkorzystniejszą
- 13.5. W przypadku, gdy dwie lub więcej złożonych ofert otrzyma tę samą liczbę punktów będących sumą kryteriów 1 i 2, o kolejności decydować będzie cena podana w ofercie.
- 13.6. Zamawiający poprawia w ofercie:
- Oczywiste omyłki pisarskie,
  - Oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
  - Inne omyłki polegające na niezgodności oferty z Zapytaniem ofertowym, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.
- 13.7. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 13.8. Jeżeli zaoferowana cena wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzi wątpliwości Zamawiającego, co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający może zwrócić się o udzielenie wyjaśnień, w tym złożenie dowodów dotyczących wyliczenia ceny. Zamawiający odrzuci ofertę Wykonawcy, który nie udzielił wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę stosunku do przedmiotu zamówienia.
- 13.9. Zamawiający odrzuca ofertę, jeżeli:
- Jej treść nie odpowiada treści Zapytania ofertowego, jej czyn stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
  - Zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia;
  - Została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
  - Zawiera błędy w obliczeniu ceny;
  - Wykonawca w terminie 3 dni od doręczenia zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie omyłki,
  - Jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów.



**14. INFORMACJA O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA**

- 14.1. Umowa w sprawie realizacji zamówienia zawarta zostanie z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszego Zapytania ofertowego, danych zawartych w Ofercie, oraz wg Formularza postanowień umowy – **Załącznik nr 7 do Zapytania Ofertowego**.
- 14.2. Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłoży najkorzystniejszą ofertę.
- 14.3. Zamawiający niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty zawiadomi Wykonawców podając w szczególności:
  - a) nazwę (firmę), siedzibę i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano,
  - b) uzasadnienie jej wyboru,
  - c) nazwy(firmy), siedziby i adresy wykonawców, którzy złożyli oferty
  - d) listę Wykonawców, których oferty zostały odrzucone, podając przyczyny odrzucenia oferty.
- 14.4. Niezwłocznie, po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje, o których mowa w pkt. 14.3 a)-c) również na swojej stronie internetowej.
- 14.5. W przypadku, gdy okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana będzie uchylał się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownej oceny, chyba że zachodzi jedna z przesłanek unieważnienia postępowania.
- 14.6. W przypadku unieważnienia postępowania o udzielenie zamówienia, Zamawiający zamieszcza stosowną informację na swojej stronie internetowej.
- 14.7. O miejscu i terminie podpisania umowy Zamawiający powiadomi wybranego Wykonawcę odrębnym pismem lub telefonicznie.
- 14.8. Zakres świadczenia Wykonawcy wynikający z umowy jest tożsamy z jego zobowiązaniem zawartym w ofercie.

**15. Formularz postanowień umowy stanowi Załącznik Nr 7 do Zapytania ofertowego.**

**16. POZOSTAŁE INFORMACJE**

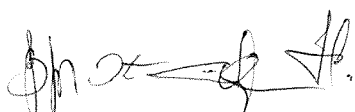
Do spraw nieuregulowanych w niniejszym Zapytaniu ofertowym mają zastosowanie przepisy kodeksu cywilnego.

Załącznikami do niniejszego dokumentu są:

1. Opis przedmiotu zamówienia
2. Formularz ofertowy
3. Oświadczenie o spełnianiu warunków określonych w pkt. 6.1.
4. Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniom w postępowaniu określonym w pkt. 6.2.
5. Wykaz dostaw
6. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych
7. Formularz postanowień umowy

PREZES ZARZĄDU

Jacek Kazimierski



**OPIS PRZEMIOTU ZAMÓWIENIA****Minimalne wymagane parametry techniczne przedmiotu zamówienia****fabrycznie nowej prasy krawędziowej ( z oprzyrządowaniem)**

L.p.	Parametry techniczne i funkcjonalności	wartości / funkcjonalności wymagane		
		wartość / funkcjonalność		j.m
	Prasa krawędziowa z oprzyrządowaniem	Fabrycznie nowa wyprodukowana w okresie 12-m-cy przed datą dostawy		
1	Siła nacisku	min	320	ton
2	Długość krawędzi gięcia	min	4000	mm
3	Odległość między kolumnami	min	3500	mm
4	Prędkość dosuwu	min	140	mm/s
5	Prędkość ruchu roboczego	min	10	mm/s
6	Prędkość powrotu	min	150	mm/s
7	skok	min	200	mm
8	Prześwit maszyny	min	400	mm
9	Wysięg maszyny	min	350 do 450	mm
10	wysokość stołu	max	910	mm
	fundament		płaski - maszyna posadowiona na poziomie posadzki	
11	Zaciski narzędzi górnych		hydrauliczne	
12	Zaciski narzędzi dolnych		mechaniczne / hydrauliczne	
13	osie sterowane CNC	min	6 osi sterowanych CNC	
14	kompensacja ugięcia belki		sterowana CNC ;	
15	zapotrzebowanie na energię	max	35	kW
16	Ramiona podporowe	min	2 ramiona przed maszyną ze zderzakami umożliwiającymi pozycjonowanie blachy przed maszyną	
17	wyświetlacz		kolorowy wyświetlacz z dotykowym ekranem min 17"	
18	zabezpieczenie przestrzeni roboczej		zabezpieczenie przestrzeni roboczej za maszyną	
			zabezpieczenie dłoni operatora przed osią gięcia	
			sterownik nożny z przyciskiem STOP AWARYJNY	
19	zderzaki		sterowane CNC - niezależny ruch palców zderzaka bez konieczności wchodzenia za maszynę	
		min	4 sterowane osie zderzaka	
20	oprogramowanie posiadające / umożliwiające		tworzenie sekwencji gięcia na komputerze PC - nieograniczona liczba licencji	
			komendy w języku polskim	



		logika sterowania wykluczająca kolizje poszczególnych osi prasy	
		transfer rysunków detali z programu CAD	
		importu i rozwijania trójwymiarowych brył z formatu IGES i STEP	
		tworzenie rysunku elementu giętego na wyświetlaczu sterownika (2D)	
		automatyczne tworzenie programu gięcia na podstawie rysunku produktu (2D)	
		automatyczna kalkulacja skoku belki oraz siły gięcia w zależności od materiału	
		automatyczne ustawienie zderzaka wg programu gięcia	
		wizualizacja procesu gięcia 3D (symulacja gięcia krok po kroku)	
		automatyczne ustawienie palców zderzaka zgodnie z programem	
		komunikaty o kolizji narzędzia z materiałem	
		komunikaty ostrzegawcze o przekroczeniu dopuszczalnej siły nacisku narzędzi	
		możliwość zmiany kolejności złamów	
		automatyczna kalkulacja rozwinięcia blachy	
		możliwość korygowania poszczególnych kroków programu	
		możliwość zmiany kolejności gięcia i korygowania poszczególnych kroków	
		możliwość ręcznego sterowania poszczególnymi osiami zderzaka	
		możliwość pracy w trybie manualnym	
		baza materiałowa	
		biblioteka stempli i matryc	
		biblioteka programów z możliwością podglądu graficznego oraz katalogowaniem produktów	
		możliwość tworzenia kopii zapasowych produktów i narzędzi	
21	licznik skoków oraz roboczo godzin		
22	interfejs	Maszyna wyposażona w interfejsy USB oraz LAN pozwalające na transfer programów do i z maszyny	
23	oprzyrządowanie	narzędzia górne - stemple	
		narzędzia dolne - matryce	
		komplet narzędzi do wyznaczonych przez zamawiającego detali do przeprowadzenia odbioru	
		system szybkiego mocowania stempli	
		system szybkiego mocowania matryc	
24	dokumentacja	2 kpl. dokumentacji techniczno-ruchowej w języku polskim	
		instrukcja obsługi, podręcznik operatora/programisty w języku polskim	

25	szkolenie		bezpłatne szkolenie pracowników zamawiającego z zakresu obsługi operatorskiej min 24 rbh, technologicznej i oprogramowania min 30rbh oraz eksploataowania- utrzymania w ruchu maszyny min 18 rbh	
26	serwis			
	czas reakcji	max	24 h od zgłoszenia	
	serwis producenta		na terenie Polski	
	dostępność części		gwarancja dostawy części zamiennych max 2 dni robocze	
27	warunki podpisania protokołu odbioru		pozytywny odbiór ilościowo jakościowy przedmiotu zamówienia	
			Instalacja oraz uruchomienie przedmiotu umowy	
			protokoły z przeprowadzonych szkoleń	
			opracowanie i wdrożenie programów gięcia czterech detali wyznaczonych przez zamawiającego	
28	Gwarancja	min	24 miesiące	

**FORMULARZ OFERTOWY**

**Wykonawca:**

.....

.....

(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

.....

.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

.....

(dokładny adres, telefon, fax)

W odpowiedzi na Zapytanie ofertowe z dnia 6.07.2018 r. na

**„Dostawę prasy krawędziowej sterowanej numerycznie”.**  
– Nr sprawy 3/2018

oferujemy wykonanie zamówienia, zgodnie z wymogami Zapytania ofertowego, za cenę:

- w kwocie netto ..... zł

(Słownie

.....)

- w kwocie brutto ..... zł

(Słownie

.....)

w tym kwota podatku VAT .....% ..... zł

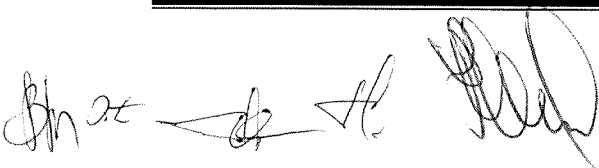
(Słownie

.....)

Stawkę podatku VAT inną niż podstawową zastosowano na podstawie:.....

Termin płatności: 14 dni dni od daty otrzymania faktury.

Termin wykonania zamówienia – do 120 dni od daty podpisania umowy.



## PARAMETRY OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**fabrycznie nowej prasy krawędziowej sterowanej numerycznie ( z oprzyrządowaniem):**

L.p.	Parametry techniczne i funkcjonalności	wartości / funkcjonalności wymagane			Spełnienie wymagań/Wartości oferowane
			wartość / funkcjonalność	j.m	
	Prasa krawędziowa sterowana CNC z oprzyrządowaniem	Fabrycznie nowa			
1	Siła nacisku	min	320	ton	
2	Długość krawędzi gięcia	min	4000	mm	
3	Odległość między kolumnami	min	3500	mm	
4	Prędkość dosuwu	min	140	mm/s	
5	Prędkość ruchu roboczego	min	10	mm/s	
6	Prędkość powrotu	min	150	mm/s	
7	skok	min	200	mm	
8	Prześwit maszyny	min	400	mm	
9	Wysięg maszyny	min	350 do 450	mm	
10	wysokość stołu	max	910	mm	
	fundament		płaski - maszyna posadowiona na poziomie posadzki		
11	Zaciski narzędzi górnych		hydrauliczne		
12	Zaciski narzędzi dolnych		mechaniczne / hydrauliczne		
13	osie sterowane CNC	min	6 osi sterowanych CNC		
14	kompensacja ugięcia belki		sterowana CNC ;		
15	zapotrzebowanie na energię	max	35	kW	
16	Ramiona podporowe	min	2 ramiona przed maszyną ze zderzakami umożliwiającymi pozycjonowanie blachy przed maszyną		
17	wyświetlacz		kolorowy wyświetlacz z dotykowym ekranem min 17"		
18	zabezpieczenie przestrzeni roboczej		zabezpieczenie przestrzeni roboczej za maszyną		
			zabezpieczenie dłoni operatora przed osią gięcia		
			sterownik nożny z przyciskiem STOP AWARYJNY		
19	zderzaki		sterowane CNC - niezależny ruch palców zderzaka bez konieczności wchodzenia za maszynę		
		min	4 sterowane osie zderzaka		
20	oprogramowanie posiadające / umożliwiające		tworzenie sekwencji gięcia na komputerze PC - nieograniczona liczba licencji		
			komendy w języku polskim		
			logika sterowania wykluczająca kolizje poszczególnych osi prasy		

		transfer rysunków detali z programu CAD		
		importu i rozwijania trójwymiarowych brył z formatu IGES i STEP		
		tworzenie rysunku elementu giętego na wyświetlaczu sterownika (2D)		
		automatyczne tworzenie programu gięcia na podstawie rysunku produktu (2D)		
		automatyczna kalkulacja skoku belki oraz siły gięcia w zależności od materiału		
		automatyczne ustawienie zderzaka wg programu gięcia		
		wizualizacja procesu gięcia 3D (symulacja gięcia krok po kroku)		
		automatyczne ustawienie palców zderzaka zgodnie z programem		
		komunikaty o kolizji narzędzia z materiałem		
		komunikaty ostrzegawcze o przekroczeniu dopuszczalnej siły nacisku narzędzi		
		możliwość zmiany kolejności złamów		
		automatyczna kalkulacja rozwinięcia blachy		
		możliwość korygowania poszczególnych kroków programu		
		możliwość zmiany kolejności gięcia i korygowania poszczególnych kroków		
		możliwość ręcznego sterowania poszczególnymi osiami zderzaka		
		możliwość pracy w trybie manualnym		
		baza materiałowa		
		biblioteka stempli i matryc		
		biblioteka programów z możliwością podglądu graficznego oraz katalogowaniem produktów		
		możliwość tworzenia kopi zapasowych produktów i narzędzi		
21	licznik skoków oraz roboczogodzin			
22	interfejs	Maszyna wyposażona w interfejsy USB oraz LAN pozwalające na transfer programów do i z maszyny		
23	oprzyrządowanie	narzędzia górne - stemple		
		narzędzia dolne - matryce		

			komplet narzędzi do wyznaczonych przez zamawiającego detali do przeprowadzenia odbioru		
			system szybkiego mocowania stempli		
			system szybkiego mocowania matryc		
24	dokumentacja		2 kpl. dokumentacji techniczno- ruchowej w języku polskim		
			instrukcja obsługi, podręcznik operatora/programisty w języku polskim		
25	szkolenie		bezpłatne szkolenie pracowników zamawiającego z zakresu obsługi operatorskiej min 24 rbh, technologicznej i oprogramowania min 30rbh oraz eksploatowania- utrzymania w ruchu maszyny min 18 rbh		
26	serwis				
	czas reakcji	max	24 h od zgłoszenia		
	serwis producenta		na terenie Polski		
	dostępność części		gwarancja dostawy części zamiennych max 2 dni robocze		
27	warunki podpisania protokołu odbioru		pozytywny odbiór ilościowo jakościowy przedmiotu zamówienia		
			Instalacja oraz uruchomienie przedmiotu umowy		
			protokoły z przeprowadzonych szkoleń		
			opracowanie i wdrożenie programów gięcia czterech detali wyznaczonych przez zamawiającego		
28	Gwarancja	min	24 miesiące		

**Jednocześnie oświadczamy, że:**

1. W cenie oferty zostały uwzględnione wszystkie koszty wykonania zamówienia ( w tym koszty transportu, instalacji, uruchomienia maszyny, przeszkolenia pracowników Zamawiającego).
2. Zapoznaliśmy się z warunkami ujętymi w Zapytaniu ofertowym, nie wnosimy żadnych zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy informacje niezbędne do przygotowania oferty.
3. Uważamy się za związanych z ofertą przez czas wskazany w Zapytaniu ofertowym z dnia 06.07.2018 r.

4. Wykonawca udziela gwarancji na okres ..... od daty podpisania odbioru.
5. Postanowienia umowy zostały przez nas zaakceptowane i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
6. Wykonawca oświadcza, że zaproponowana w ofercie maszyna jest w całości fabrycznie nowa.
7. Załącznikami do niniejszej oferty są:
  1. ....
  2. ....
  3. ....
  4. ....
  5. ....
  6. ....

**\*) niepotrzebne skreślić**

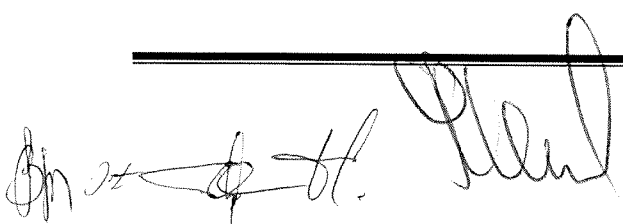
miejsowość data

podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych

.....

.....

---



**Wykonawca:**

.....

.....

(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od  
podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CeIDG)  
reprezentowany przez:

.....

.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do  
reprezentacji)

.....

(dokładny adres, telefon, fax)

Oświadczenie wykonawcy  
DOTYCZĄCE SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

W nawiązaniu do Zapytania ofertowego dotyczącego:  
„**Dostawę prasy krawędziowej sterowanej numerycznie**”  
– Nr sprawy 3/2018

działając w imieniu i na rzecz:

.....  
.....  
.....  
.....

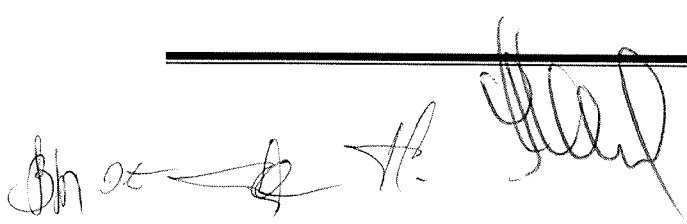
oświadczam, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu określone przez zamawiającego w pkt. 6.1. Zapytania ofertowego.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

..... (miejscowość), dnia ..... r.

.....  
(podpis osoby lub osób upoważnionych  
do reprezentowania Wykonawcy)





**Wykonawca:**

.....

.....

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CeIDG)*

**reprezentowany przez:**

.....

.....

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

.....

*(dokładny adres, telefon, fax)*

**Oświadczenie Wykonawcy**

**O NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIOM W POSTĘPOWANIU**

W nawiązaniu do Zapytania ofertowego dotyczącego:  
**„Dostawę prasy krawędziowej sterowanej numerycznie ”.**  
– Nr sprawy 3/2018

działając w imieniu i na rzecz:

.....  
.....  
.....

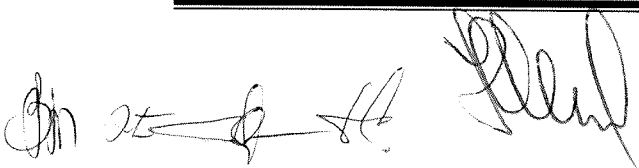
oświadczam, że nie podlegam wykluczeniom, o których mowa w punkcie 6.2 Zapytania ofertowego.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

..... *(miejscowość)*, dnia ..... r.

.....  
*(podpis osoby lub osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)*



**Wykonawca:**

.....

.....

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CeIDG)*reprezentowany przez:

.....

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

.....

*(dokładny adres, telefon, fax)***WYKAZ DOSTAW**

działając w imieniu i na rzecz:

.....

.....

.....

Wykonawca oświadcza, że wykonał w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, min. dwie dostawy o wartości 400 000,00 zł ( czteryście tysięcy złotych netto) każda. Za dostawę Zamawiający uzna dostawę maszyny przemysłowej typu prasa krawędziowa sterowana numerycznie wraz z jej montażem i uruchomieniem. Zamawiający uwzględni tylko zadanie zakończone.

Do wykazu należy dołączyć dokumenty potwierdzające, że dostawy te zostały wykonane lub są wykonywane należycie (referencje). W przypadku braku ww. dokumentów oferta podlegać będzie odrzuceniu.

<b>L.p.</b>	<b>Wartość netto dostawy</b>	<b>Określenie przedmiotu dostawy</b>	<b>Data wykonania zamówienia (dzień,m-c,rok)</b>	<b>Podmiot na rzecz którego dostawa została wykonana (nazwa, adres, osoba do kontaktu)</b>
1.				
2.				
3.				

Miejscowość, data

.....

podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych

.....

**Wykonawca:**

.....

.....

(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CeIDG)

reprezentowany przez:

.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

.....

(dokładny adres, telefon, fax)

**OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH I OSOBOWYCH**

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia na **dostawę prasy krawędziowej sterowanej numerycznie** - zapytanie ofertowe z dnia 06.07.2018 r. oświadczam, że .....(nazwa oferenta) nie jest podmiotem powiązaniem z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, przy przyjęciu, iż przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemnie powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą polegające w szczególności na:

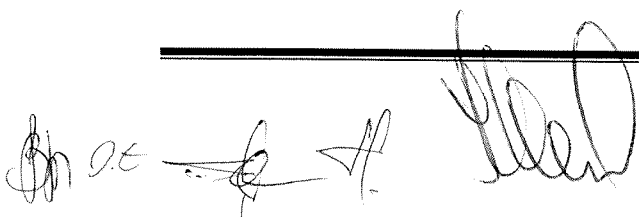
- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.

.....

(miejsce, data)

.....

(podpis, stanowisko służbowe)



**Formularz postanowień umowy****UMOWA NR / / 2018**zawarta w dniu ..... pomiędzy .....  
reprezentowaną przez:

1. ....
2. ....

zwanym dalej *Wykonawcą*,

a

PRZEMYSŁOWYM INSTYTUTEM MASZYN BUDOWLANYCH Sp. z o.o. w Kobyłce  
ul. Napoleona 2 zarejestrowaną w Rejestrze Przedsiębiorców KRS prowadzonym przez Sąd  
Rejonowy dla miasta stołecznego Warszawy XIV Wydział Gospodarczy pod numerem  
0000302817, NIP 125-00-00-237, Regon 141384698, kapitał zakładowy 6.300.000 zł

reprezentowaną przez:

**Prezes Zarządu – Jacek Kazimierski**zwanym dalej *Zamawiającym*,

*W wyniku wyboru oferty złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe z dnia 06.07.2018 r.  
nr sprawy 3/2018, zawarta została umowa o następującej treści:*

**§ 1 Przedmiot umowy**

1. Na podstawie niniejszej umowy Wykonawca, za umówionym wynagrodzeniem, zobowiązuje się do dostarczenia do siedziby Zamawiającego w Kobyłce ul. Napoleona 2, maszyny/urządzenia w postaci **prasy krawędziowej sterowanej numerycznie (z oprzyrządowaniem)** zwanej dalej „maszyną”, odpowiadającej parametrom, określonym w formularzu ofertowym, a także przeniesienia własności w/w maszyny na Zamawiającego, a ponadto do:

- a) Montażu maszyny w siedzibie Zamawiającego, w obecności jego pracowników,
- b) Uruchomienia maszyny w siedzibie Zamawiającego, a także przeprowadzenia prób oraz testów prawidłowości jej działania, w obecności przedstawicieli Zamawiającego,
- c) Dostarczenia Zamawiającemu instrukcji obsługi i programowania maszyny,
- d) Oznaczenia maszyny znakiem CE oraz dostarczenia Zamawiającemu odpowiednich certyfikatów CE, a także wykonania maszyny zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi w Polsce przepisami,
- e) Udzielenia Zamawiającemu gwarancji na warunkach przewidzianych w niniejszej umowie.

2. Wykonawca zapewnia Zamawiającego, iż dostarczona maszyna będzie fabrycznie nowa, sprawna, pozbawiona wad fizycznych (w tym technicznych, materiałowych i produkcyjnych) i prawnych, wyprodukowana w okresie 12 m-cy przed datą dostawy, a ponadto, iż będzie odpowiadała parametrom określonym w formularzu ofertowym.

3. Wykonawca zwolni Zamawiającego od ewentualnych roszczeń podmiotów trzecich, wynikających z naruszenia praw własności intelektualnej lub przemysłowej, w tym praw autorskich, patentów, praw ochronnych na znaki towarowe oraz praw rejestracji na znaki użytkowe i przemysłowe, pozostających w związku z przedmiotem umowy.

**§ 2 Terminy wykonania umowy**

1. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia Zamawiającemu **prasy krawędziowej sterowanej numerycznie (z oprzyrządowaniem)** w terminie do 120 dni od daty podpisania umowy.

2. W dacie dostawy maszyny, Zamawiającemu, Wykonawca dostarczy dokumenty i informacje, o których mowa w § 1 pkt. 1 c) i d) umowy.
3. Niezwłocznie po dostarczeniu maszyny Zamawiającemu – nie później niż w ciągu 14 dni od daty dostawy, Wykonawca wykona montaż maszyny w siedzibie Zamawiającego, a ponadto uruchomi maszynę i przeprowadzi próby oraz testy prawidłowości jej działania.

### § 3 Szczegółowe obowiązki stron

#### 1. Do obowiązków Wykonawcy należy:

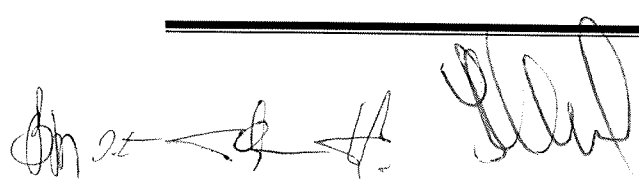
- a) Wykonanie przedmiotu Umowy w sposób kompletny, prawidłowy i terminowy, z zachowaniem należytej staranności, z uwzględnieniem zawodowego i profesjonalnego charakteru działalności Wykonawcy,
- b) Poinformowanie Zamawiającego w formie pisemnej o planowanym terminie dostawy maszyny – najpóźniej na 5 dni przed planowaną dostawą, przy czym po przekazaniu w/w informacji Zamawiającemu przez Wykonawcę, Strony zgodnie ustalą konkretny termin (dzień oraz godzinę) w jakim odbędzie się dostawa,
- c) Przekazanie Zamawiającemu na piśmie lub e-mailem – **najpóźniej w terminie 7 dni po podpisaniu umowy – instrukcji zawierającej informacje na temat wymaganej infrastruktury lub innych warunków umożliwiających montaż i uruchomienie maszyny**, przy czym informacja ta winna być kompletna i pełna, a zarazem wystarczająca do wykonania w/w infrastruktury przez Zamawiającego i spełnienia w/w warunków przez Zamawiającego,
- d) Zapewnienie na własny koszt i we własnym zakresie pakowania i zabezpieczenia maszyny na czas transportu,
- e) Dokonanie na własny koszt i we własnym zakresie załadunku, transportu oraz rozładunku maszyny, w sposób gwarantujący dostarczenie maszyny bez jakichkolwiek uszkodzeń i uszczerbków,
- f) Ubezpieczenie maszyny na czas transportu oraz ponoszenie wszelkich kosztów transportu i opłat z nim związanych,
- g) Ponoszenie wszelkich ryzyk związanych z uszkodzeniem, utratą, zniszczeniem maszyny, do czasu ustawienia na stanowisku pracy
- h) Współpraca z Zamawiającym na etapie przygotowywania infrastruktury, o jakiej mowa powyżej pod literą c), oraz spełnienia warunków, o jakich mowa tamże,
- i) Udzielenie Zamawiającemu informacji i wyjaśnień dotyczących sposobu funkcjonowania i konserwacji maszyny.
- j) Wykonawca nie może powierzyć wykonania zobowiązań wynikających z umowy innemu podmiotowi bez zgody Zamawiającego wyrażonej pod rygorem nieważności w formie pisemnej.

#### 2. Do obowiązków Zamawiającego należy:

- a) Udostępnienie Wykonawcy, na terenie zakładu Zamawiającego, miejsca umożliwiającego rozładunek maszyny oraz jej montaż i uruchomienie.
- b) Wykonanie na własny koszt, w oparciu o pisemną instrukcję Wykonawcy, infrastruktury, o której mowa w § 3 pkt. 1.c) i spełnienie wymaganych warunków.
- c) Stosowanie się do pochodzących od Wykonawcy informacji dotyczących sposobu użytkowania i konserwacji maszyny.

### § 4 Wynagrodzenie Wykonawcy

1. Za prawidłowe wykonanie przedmiotu umowy, o którym mowa w § 1 ust.1 strony ustalają wynagrodzenie umowne netto ..... złotych/+ obowiązujący podatek VAT (...%).....zł.  
Wynagrodzenie umowne brutto ..... zł  
słownie.....



2. Kwota wynagrodzenia brutto, o jakiej mowa wyżej obejmuje wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu umowy. Kwota wynagrodzenia zaspokaja wszelkie roszczenia Wykonawcy z tytułu wykonania przedmiotu umowy.
3. Podstawą do wystawienia faktury będzie podpisany przez obie strony umowy protokół zdawczo-odbiorczy. Należność płatna będzie w terminie 14 dni od daty otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury.

### § 5 Odbiory

1. Odbioru maszyny dokonają upoważnieni przedstawiciele Zamawiającego i Wykonawcy na podstawie protokołu odbioru.
2. Wykonawca zgłosi Zamawiającemu na piśmie lub drogą e-mailową w terminie na 5 dni przed odbiorem gotowość do przystąpienia do czynności odbiorowych maszyny.
3. Po dostarczeniu maszyny do siedziby Zamawiającego, jej montażu oraz uruchomieniu i stwierdzeniu przez Strony prawidłowości działania maszyny, Zamawiający dokona odbioru końcowego maszyny.
4. Podpisanie protokołu odbioru poprzedzone zostanie zweryfikowaniem prawidłowości i kompletności wykonania maszyny, a także prawidłowości wykonanego montażu, jak i prawidłowego funkcjonowania maszyny.
5. W przypadku stwierdzenia, że dostarczony towar jest:
  - a) niezgodny z opisem przedmiotu zamówienia lub nie jest kompletny,
  - b) posiada ślady zewnętrznego uszkodzenia,Zamawiający odmówi odbioru Przedmiotu umowy ( maszyny), sporządzając protokół zawierający przyczyny odmowy odbioru. Zamawiający wyznaczy termin dostarczenia towaru wolnego od wad, a procedura czynności odbioru zostanie powtórzona. Powyższe nie będzie stanowiło przesłanki do przedłużenia terminu, o którym mowa w § 2 pkt. 1, a Zamawiającemu będą przysługiwały uprawnienia wynikające z zapisów § 7 pkt. 1 umowy.

### § 6 Gwarancja

1. Na przedmiot umowy, którym mowa w § 1 pkt. 1 umowy, Wykonawca udziela gwarancji jakości na okres .....miesiące ( min. 24-m-ce), zgodnie z deklaracją zawartą w ofercie, licząc od dnia odbioru końcowego przedmiotu zamówienia i podpisania protokołu odbioru końcowego. Gwarancja obejmuje wszystkie wykryte podczas eksploatacji wady powstałe w czasie użytkowania maszyny, lub tkwiące w niej wcześniej.
2. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest, według swojego wyboru, do naprawy lub wymiany na swój koszt każdego z elementów, podzespołów lub zespołów maszyny, które uległy uszkodzeniu z przyczyn wad konstrukcyjnych, produkcyjnych, wynikających z normalnego użytkowania w okresie gwarancji lub wad materiałowych. Po trzykrotnej naprawie tego samego elementu, Zamawiającemu przysługuje prawo do wymiany przez Wykonawcę tego elementu na nowy.
3. W trakcie okresu gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do świadczenia serwisu gwarancyjnego. Serwis gwarancyjny powinien być świadczony przez serwis autoryzowany przez producenta.
4. W przypadku wystąpienia awarii przystąpienie do naprawy winno nastąpić w ciągu maksymalnie 24 godzin od momentu zgłoszenia awarii przez Zamawiającego. Zgłoszenie może być przekazane w formie pisemnej, emailem lub faksem. Przez awarię rozumie się stan uniemożliwiający prawidłową pracę maszyny. Naprawa powinna być wykonana w siedzibie Zamawiającego w Kobyłce ul.. Napoleona 2.
5. Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia wady, czy awarii bez zbędnej zwłoki, w najkrótszym, możliwym terminie.
6. Każdorazowe usunięcie wady zostanie stwierdzone podpisanym przez Wykonawcę i Zamawiającego protokołem z opisem rodzaju i ewentualnych przyczyn wady oraz sposobu jej usunięcia.

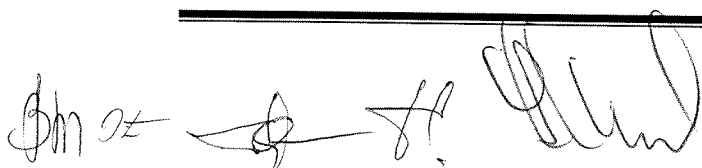
7. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o okres wyłączenia maszyny z eksploatacji na skutek wystąpienia awarii z przyczyny tkwiącej w maszynie.
8. Szczegółowe warunki gwarancji określone zostaną w karcie gwarancyjnej urządzenia, w tym ilość deklarowanych, w okresie gwarancji, przez Wykonawcę przeglądów eksploatacyjnych Przedmiotu umowy.
9. W przypadku odmowy wykonania naprawy wadliwej maszyny oraz w przypadku niewykonania usług serwisowych zgodnie z postanowieniami niniejszej umowy Zamawiający może bez wyznaczania Wykonawcy dodatkowego terminu powierzyć naprawę bądź dokonanie usług serwisowych innemu wybranemu przez siebie podmiotowi na koszt i ryzyko Wykonawcy.
10. Strony zgodnie ustalają, iż udzielenie przez Wykonawcę Zamawiającemu gwarancji jakości nie wyłącza przysługujących Zamawiającemu uprawnień z tytułu rękojmi. Po zakończeniu gwarancji i rękojmi Wykonawca zobowiązany jest zapewnić także serwis pogwarancyjny płatny odrębnie z terminem reakcji na zgłoszenie awarii lub usterki jak w pkt. 4 niniejszego paragrafu.

### **§ 7 Kary umowne**

1. Zamawiający może naliczyć Wykonawcy kary umowne w przypadkach:
  - a) za przekroczenie terminu wykonania zamówienia określonego w § 2 ust. 1 w wysokości 0,05 % wynagrodzenia umownego netto za każdy dzień zwłoki;
  - b) za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych w trakcie odbioru końcowego lub ujawnionych w okresie gwarancji [ rękojmi ] w wysokości 0,05 % wynagrodzenia umownego netto za każdy dzień zwłoki ponad ostatni dzień terminu wyznaczonego na usunięcie wady;
  - c) w przypadku odstąpienia przez Wykonawcę od wykonania zamówienia z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, niezależnie od stopnia zaawansowania robót, 10 % umownego wynagrodzenia netto.
2. Wysokość wszystkich kar umownych nie może przekroczyć 20 % wynagrodzenia umownego netto określonego w § 4 ust. 1; gdy suma wszystkich kar umownych przekroczy 20 %, Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od Umowy.
3. Wykonawca może naliczyć Zamawiającemu karę umowną w przypadku:
  - a) jeżeli Zamawiający zwleka, bez uzasadnionej przyczyny, z rozpoczęciem odbioru końcowego dłużej niż 14 dni od daty pisemnego zgłoszenia robót do odbioru w wysokości 0,05 % wynagrodzenia netto za każdy dzień zwłoki,
  - b) odstąpienia od Umowy bez winy Wykonawcy, z zastrzeżeniem zapisów w § 8 pkt. 2, w wysokości 10 % wynagrodzenia umownego netto.
4. Jeżeli kary umowne wypłacone z jakiegokolwiek przyczyny nie pokrywają poniesionej szkody, strona która poniosła szkodę może dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych.
5. Zapłata kar umownych oraz odszkodowania na zasadach ogólnych nie zwalnia stron z wypełnienia wzajemnych zobowiązań wynikających z Umowy.
6. Zamawiający jest uprawniony do potrącenia naliczonych kar umownych z wynagrodzenia Wykonawcy.

### **§ 8 Postanowienia końcowe**

1. W sprawach nie uregulowanych w niniejszej umowie mają zastosowanie odpowiednie przepisy kodeksu cywilnego.
2. W razie zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości



o powyższych okolicznościach. W takim przypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego z tytułu wykonania części umowy.

3. Strony Umowy oświadczają, że wszystkie sprawy sporne będą starały się rozstrzygać polubownie we własnym zakresie. W przypadku gdy negocjacje w tym przedmiocie nie doprowadzą do rozwiązania sporu, strony poddają spór pod rozstrzygnięcie Sądu właściwego dla siedziby Zamawiającego.
4. Niniejsza umowa wchodzi w życie z dniem podpisania.
5. Wszelkie zmiany zapisów Umowy mogą być dokonywane na pisemny, uzasadniony wniosek każdej ze stron i wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
6. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym egzemplarzu dla Zamawiającego i Wykonawcy.

Integralną część umowy stanowią załączniki:

- 1) Oferta wraz z załącznikami
- 2) Zapytanie ofertowe

**ZAMAWIAJĄCY**

**WYKONAWCA**

