*Załącznik nr 1*

***OPIS PRZEMIOTU ZAMÓWIENIA***

***Minimalne wymagane parametry techniczne przedmiotu zamówienia***

**fabrycznie nowej prasy krawędziowej ( z oprzyrządowaniem)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Parametry techniczne i funkcjonalności | wartości / funkcjonalności wymagane | | |
|  | wartość / funkcjonalność | j.m |
|  | **Prasa Krawędziowa** |  | Fabrycznie nowa |  |
| 1 | Siła nacisku | min | 80 | ton |
| 2 | Długość krawędzi gięcia | max | 2600 | mm |
| 3 | prędkość dobiegu | min | 190 | mm/s |
| Prędkość ruchu roboczego | min | 10 | mm/s |
| Prędkość powrotu | min | 145 | mm/s |
| 4 | skok | min | 200 | mm |
| 5 | Prześwit między kolumnami | min | 2120 | mm |
| 6 | Wysięg maszyny | min | 410 do 450 | mm |
| 7 | wysokość stołu | max | 960 | mm |
| szerokość stołu roboczego | min | 60 | mm |
| 8 | fundament |  | płaski - maszyna posadowiona na poziomie posadzki |  |
| 9 | Zaciski narzędzi górnych |  | mechaniczne |  |
| 10 | system mocowania stempla |  | Amada Promecam |  |
| Zaciski narzędzi dolnych |  | mechaniczne |  |
| 11 | osie sterowane CNC | min | 7 osi sterowanych CNC |  |
| 12 | Moc silnika głównego | max | 7,5 | kW |
| 13 | wyświetlacz |  | kolorowy wyświetlacz z dotykowym ekranem min 18" |  |
| 14 | zabezpieczenie przestrzeni roboczej |  | zabezpieczenie przestrzeni roboczej za maszyną |  |
|  | zabezpieczenie dłoni operatora przed osią gięcia |  |
|  | sterownik nożny z przyciskiem STOP AWARYJNY |  |
| 15 | zderzaki |  | sterowane CNC - min 5 sterowanych osi zderzaków z niezależnym ruchem palców zderzaka |  |
|  | belka zderzaka ustawiana kątowo |  |
| 16 | oprogramowanie posiadające / umożliwiające |  | zewnętrzne oprogramowanie do przygotowywania programów dla prasy - min 1 licencja ( opcjonalnie) |  |
|  | komendy w języku polskim |  |
|  | logika sterowania wykluczająca kolizje poszczególnych osi prasy |  |
|  | importu i rozwijania trójwymiarowych brył z formatu IGES i STEP ( opcjonalnie ) |  |
|  | tworzenie rysunku elementu giętego na wyświetlaczu sterownika (2D) |  |
|  | automatyczne tworzenie programu gięcia na podstawie rysunku produktu (2D) |  |
|  | automatyczna kalkulacja skoku belki oraz siły gięcia w zależności od materiału |  |
|  | automatyczne ustawienie zderzaka wg programu gięcia |  |
|  | wizualizacja procesu gięcia 3D (symulacja gięcia krok po kroku) ( opcjonalnie ) |  |
|  | automatyczne ustawienie palców zderzaka zgodnie z programem |  |
|  | komunikaty o kolizji narzędzia z materiałem |  |
|  | komunikaty ostrzegawcze o przekroczeniu dopuszczalnej siły nacisku narzędzi |  |
|  | możliwość zmiany kolejności złamów |  |
|  | automatyczna kalkulacja rozwinięcia blachy |  |
|  | możliwość korygowania poszczególnych kroków programu |  |
|  | możliwość zmiany kolejności gięcia i korygowania poszczególnych kroków |  |
|  | możliwość ręcznego sterowania poszczególnymi osiami zderzaka |  |
|  | możliwość pracy w trybie manualnym |  |
|  | baza materiałowa |  |
|  | biblioteka stempli i matryc |  |
|  | biblioteka programów z możliwością podglądu graficznego oraz katalogowaniem produktów |  |
|  | możliwość tworzenia kopi zapasowych produktów i narzędzi |  |
| 17 | licznik skoków oraz roboczogodzin |  | tak |  |
| 18 | interfejs |  | Maszyna wyposażona w interfejsy USB oraz LAN pzwalające na transfer programów do i z maszyny ( opcjonalnie ) |  |
| 19 | dokumentacja |  | 1 kpl dokumentacji techniczno-ruchowej w języku polskim - wersja papierowa + wersja elektroniczna |  |
|  | instrukcja obsługi, podręcznik operatora/programisty w języku polskim - wersja papierowa + wersja elektroniczna |  |
| 20 | szkolenie |  | bezpłatne szkolenie pracowników zamawiającego z zakresu obsługi operatorskiej min 24 rbh, technologicznej i oprogramowania min 30rbh oraz eksploatowania- utrzymania w ruchu maszyny min 18 rbh |  |
| 21 | serwis |  |  |  |
| czas reakcji | max | 24 h od zgłoszenia |  |
| serwis producenta |  | na terenie Polski |  |
| dostępność części |  | gwarancja dostawy części zamiennych max 2 dni robocze |  |
| 22 | warunki podpisania protokołu odbioru |  | pozytywny odbiór ilościowo jakościowy przedmiotu zamówienia |  |
|  | Instalacja oraz uruchomienie przedmiotu umowy |  |
|  | protokoły z przeprowadzonych szkoleń |  |
|  | opracowanie i wdrożenie programów gięcia czterech detali wyznaczonych przez zamawiającego |  |

*Załącznik nr 2*

# FORMULARZ OFERTOWY

**Wykonawca:**

…………………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

reprezentowany przez:

…………………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

………………………………………

*(dokładny adres, telefon, fax)*

W odpowiedzi na Zapytanie ofertowe z dnia 09.03.2020 r. na

„***„Dostawę prasy krawędziowej sterowanej numerycznie”.***

– Nr sprawy 1/2020

oferujemy wykonanie zamówienia, zgodnie z wymogami Zapytania ofertowego, za cenę:

- ***w kwocie netto*** ....................................................... ***zł***

*(Słownie* ......................................................................................................................................*)*

- ***w kwocie brutto*** ....................................................... ***zł***

*(Słownie* ......................................................................................................................................*)*

*w tym kwota podatku VAT ............% ......................................... zł*

*(Słownie* ......................................................................................................................................*)*

*Stawkę podatku VAT inną niż podstawową zastosowano na podstawie:*...............................................................................................................................

Termin płatności: *14 dni*  *dni od daty otrzymania faktury.*

Termin wykonania zamówienia – …… dni od daty podpisania umowy.

**PARAMETRY OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**fabrycznie nowej prasy krawędziowej sterowanej numerycznie ( z oprzyrządowaniem):**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Parametry techniczne i funkcjonalności | wartości / funkcjonalności wymagane | | |
|  | wartość / funkcjonalność | j.m |
|  | **Prasa Krawędziowa** |  | Fabrycznie nowa |  |
| 1 | Siła nacisku | min | 80 | ton |
| 2 | Długość krawędzi gięcia | max | 2600 | mm |
| 3 | prędkość dobiegu | min | 190 | mm/s |
| Prędkość ruchu roboczego | min | 10 | mm/s |
| Prędkość powrotu | min | 145 | mm/s |
| 4 | skok | min | 200 | mm |
| 5 | Prześwit między kolumnami | min | 2120 | mm |
| 6 | Wysięg maszyny | min | 410 do 450 | mm |
| 7 | wysokość stołu | max | 960 | mm |
| szerokość stołu roboczego | min | 60 | mm |
| 8 | fundament |  | płaski - maszyna posadowiona na poziomie posadzki |  |
| 9 | Zaciski narzędzi górnych |  | mechaniczne |  |
| 10 | system mocowania stempla |  | Amada Promecam |  |
| Zaciski narzędzi dolnych |  | mechaniczne |  |
| 11 | osie sterowane CNC | min | 7 osi sterowanych CNC |  |
| 12 | Moc silnika głównego | max | 7,5 | kW |
| 13 | wyświetlacz |  | kolorowy wyświetlacz z dotykowym ekranem min 18" |  |
| 14 | zabezpieczenie przestrzeni roboczej |  | zabezpieczenie przestrzeni roboczej za maszyną |  |
|  | zabezpieczenie dłoni operatora przed osią gięcia |  |
|  | sterownik nożny z przyciskiem STOP AWARYJNY |  |
| 15 | zderzaki |  | sterowane CNC - min 5 sterowanych osi zderzaków z niezależnym ruchem palców zderzaka |  |
|  | belka zderzaka ustawiana kątowo |  |
| 16 | oprogramowanie posiadające / umożliwiające |  | zewnętrzne oprogramowanie do przygotowywania programów dla prasy - min 1 licencja ( opcjonalnie) |  |
|  | komendy w języku polskim |  |
|  | logika sterowania wykluczająca kolizje poszczególnych osi prasy |  |
|  | importu i rozwijania trójwymiarowych brył z formatu IGES i STEP ( opcjonalnie ) |  |
|  | tworzenie rysunku elementu giętego na wyświetlaczu sterownika (2D) |  |
|  | automatyczne tworzenie programu gięcia na podstawie rysunku produktu (2D) |  |
|  | automatyczna kalkulacja skoku belki oraz siły gięcia w zależności od materiału |  |
|  | automatyczne ustawienie zderzaka wg programu gięcia |  |
|  | wizualizacja procesu gięcia 3D (symulacja gięcia krok po kroku) ( opcjonalnie ) |  |
|  | automatyczne ustawienie palców zderzaka zgodnie z programem |  |
|  | komunikaty o kolizji narzędzia z materiałem |  |
|  | komunikaty ostrzegawcze o przekroczeniu dopuszczalnej siły nacisku narzędzi |  |
|  | możliwość zmiany kolejności złamów |  |
|  | automatyczna kalkulacja rozwinięcia blachy |  |
|  | możliwość korygowania poszczególnych kroków programu |  |
|  | możliwość zmiany kolejności gięcia i korygowania poszczególnych kroków |  |
|  | możliwość ręcznego sterowania poszczególnymi osiami zderzaka |  |
|  | możliwość pracy w trybie manualnym |  |
|  | baza materiałowa |  |
|  | biblioteka stempli i matryc |  |
|  | biblioteka programów z możliwością podglądu graficznego oraz katalogowaniem produktów |  |
|  | możliwość tworzenia kopi zapasowych produktów i narzędzi |  |
| 17 | licznik skoków oraz roboczogodzin |  | tak |  |
| 18 | interfejs |  | Maszyna wyposażona w interfejsy USB oraz LAN pzwalające na transfer programów do i z maszyny ( opcjonalnie ) |  |
| 19 | dokumentacja |  | 1 kpl dokumentacji techniczno-ruchowej w języku polskim - wersja papierowa + wersja elektroniczna |  |
|  | instrukcja obsługi, podręcznik operatora/programisty w języku polskim - wersja papierowa + wersja elektroniczna |  |
| 20 | szkolenie |  | bezpłatne szkolenie pracowników zamawiającego z zakresu obsługi operatorskiej min 24 rbh, technologicznej i oprogramowania min 30rbh oraz eksploatowania- utrzymania w ruchu maszyny min 18 rbh |  |
| 21 | serwis |  |  |  |
| czas reakcji | max | 24 h od zgłoszenia |  |
| serwis producenta |  | na terenie Polski |  |
| dostępność części |  | gwarancja dostawy części zamiennych max 2 dni robocze |  |
| 22 | warunki podpisania protokołu odbioru |  | pozytywny odbiór ilościowo jakościowy przedmiotu zamówienia |  |
|  | Instalacja oraz uruchomienie przedmiotu umowy |  |
|  | protokoły z przeprowadzonych szkoleń |  |
|  | opracowanie i wdrożenie programów gięcia czterech detali wyznaczonych przez zamawiającego |  |

**Jednocześnie oświadczamy, że:**

1. W cenie oferty zostały uwzględnione wszystkie koszty wykonania zamówienia ( w tym koszty transportu, instalacji, uruchomienia maszyny, przeszkolenia pracowników Zamawiającego).
2. Zapoznaliśmy się z warunkami ujętymi w Zapytaniu ofertowym, nie wnosimy żadnych zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy informacje niezbędne do przygotowania oferty.
3. Uważamy się za związanych z ofertą przez czas wskazany w Zapytaniu ofertowym z dnia 09.03.2020 r.
4. Wykonawca udziela gwarancji na okres …………. od daty podpisania odbioru.
5. Postanowienia umowy zostały przez nas zaakceptowane i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
6. Wykonawca oświadcza, że zaproponowana w ofercie maszyna jest w całości fabrycznie nowa.
7. Załącznikami do niniejszej oferty są:
8. ….....................................................
9. …....................................................
10. …....................................................
11. …....................................................
12. …....................................................
13. …....................................................

**\*) niepotrzebne skreślić**

miejscowość data podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych

…............................................ …...........................................................

Załącznik nr 3

**Wykonawca:**

…………………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CeiDG)*

reprezentowany przez:

…………………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

………………………………………

*(dokładny adres, telefon, fax)*

**Oświadczenie wykonawcy**

**DOTYCZĄCE SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

W nawiązaniu do Zapytania ofertowego dotyczącego:   
„***„Dostawę prasy krawędziowej sterowanej numerycznie ”.***

– Nr sprawy 1/2020

działając w imieniu i na rzecz:

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

oświadczam, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu określone przez zamawiającego w pkt. 6.1. Zapytania ofertowego.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne   
i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

…………….……. *(miejscowość),* dnia ………….……. r.

…………………………………………

*(podpis osoby lub osób upełnomocnionych*

*do reprezentowania Wykonawcy)*

Załącznik nr 4

**Wykonawca:**

…………………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CeiDG)*

reprezentowany przez:

…………………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

………………………………………

*(dokładny adres, telefon, fax)*

**Oświadczenie Wykonawcy**

**O NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIOM W POSTĘPOWANIU**

W nawiązaniu do Zapytania ofertowego dotyczącego:   
„***„Dostawę prasy krawędziowej sterowanej numerycznie ”.***

– Nr sprawy 1/2020

działając w imieniu i na rzecz:

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

oświadczam, że nie podlegam wykluczeniom, o których mowa w punkcie 6.2 Zapytania ofertowego.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne   
i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

…………….……. *(miejscowość),* dnia ………….……. r.

…………………………………………

*(podpis osoby lub osób upełnomocnionych*

*do reprezentowania Wykonawcy)*

*Załącznik nr 5*

**Wykonawca:**

………………………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CeiDG)*

reprezentowany przez:

………………………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

………………………………………

*(dokładny adres, telefon, fax)*

***WYKAZ DOSTAW***

działając w imieniu i na rzecz:

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

Wykonawca oświadcza, że wykonał w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, min. dwie dostawy o wartości 300 000,00 zł ( trzysta tysięcy złotych netto) każda na terytorium Polski. Za dostawę Zamawiający uzna dostawę maszyny przemysłowej typu prasa krawędziowa sterowana numerycznie wraz z jej montażem i uruchomieniem. Zamawiający uwzględni tylko zadanie zakończone.

Do wykazu należy dołączyć dokumenty potwierdzające, że dostawy te zostały wykonane lub są wykonywane należycie (referencje). W przypadku braku ww. dokumentów oferta podlegać będzie odrzuceniu.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ***L.p.*** | ***Wartość netto dostawy*** | ***Określenie przedmiotu dostawy*** | ***Data wykonania zamówienia***  ***(dzień,m-c,rok)*** | ***Podmiot na rzecz którego dostawa została wykonana (nazwa, adres, osoba do kontaktu)*** |
| ***1.*** |  |  |  |  |
| ***2.*** |  |  |  |  |
| ***3.*** |  |  |  |  |

Miejscowość, data podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych

………………….. …………………………………………..

*Załącznik nr 6*

**Wykonawca:**

………………………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CeiDG)*

reprezentowany przez:

………………………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

………………………………………

*(dokładny adres, telefon, fax)*

**OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH I OSOBOWYCH**

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia na **dostawę prasy krawędziowej sterowanej numerycznie-** zapytanie ofertowe z dnia 09.03..2020 r. oświadczam, że …………………………………………………………..(nazwa oferenta) nie jest podmiotem powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, przy przyjęciu, iż przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemnie powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.

|  |  |
| --- | --- |
| …………………………..  *(miejscowość, data)* | …………………………………………………………..  *(podpis, stanowisko służbowe)* |

*Załącznik nr 7*

***Formularz postanowień umowy***

**U M O W A NR / / 2020**

zawarta w dniu ………….pomiędzy …………………………………………………………………

reprezentowaną przez:

1. ………………………………………………………………………………………….
2. ………………………………………………………………………………………….

zwanym dalej *Wykonawcą,*

a

PRZEMYSŁOWYM INSTYTUTEM MASZYN BUDOWLANYCH Sp. z o.o. w Kobyłce   
ul. Napoleona 2 zarejestrowaną w Rejestrze Przedsiębiorców KRS prowadzonym przez Sąd Rejonowy dla miasta stołecznego Warszawy XIV Wydział Gospodarczy pod numerem 0000302817, NIP 125-00-00-237, Regon 141384698, kapitał zakładowy 6.300.000 zł

reprezentowaną przez:

**Prezes Zarządu – Jacek Kazimierski**

zwanym dalej *Zamawiającym,*

*W wyniku wyboru oferty złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe z dnia 09.03.2020 r.*

*nr sprawy 1/2020, zawarta została umowa o następującej treści:*

**1 Przedmiot umowy**

1. Na podstawie niniejszej umowy Wykonawca, za umówionym wynagrodzeniem, zobowiązuje się do dostarczenia do siedziby Zamawiającego w Kobyłce ul. Napoleona 2, maszyny/urządzenia w postaci **prasy krawędziowej sterowanej numerycznie (z oprzyrządowaniem)**  zwanejdalej „maszyną”, odpowiadającej parametrom, określonym w formularzu ofertowym, a także przeniesienia własności w/w maszyny na Zamawiającego, a ponadto do:

1. Montażu maszyny w siedzibie Zamawiającego, w obecności jego pracowników,
2. Uruchomienia maszyny w siedzibie Zamawiającego, a także przeprowadzenia prób oraz testów prawidłowości jej działania, w obecności przedstawicieli Zamawiającego,
3. Dostarczenia Zamawiającemu instrukcji obsługi i programowania maszyny,
4. Oznaczenia maszyny znakiem CE oraz dostarczenia Zamawiającemu odpowiednich certyfikatów CE, a także wykonania maszyny zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi w Polsce przepisami,
5. Udzielenia Zamawiającemu gwarancji na warunkach przewidzianych w niniejszej umowie.

2. Wykonawca zapewnia Zamawiającego, iż dostarczona maszyna będzie fabrycznie nowa, sprawna, pozbawiona wad fizycznych ( w tym technicznych, materiałowych i produkcyjnych) i prawnych, wyprodukowana w okresie 12 m-cy przed datą dostawy, a ponadto, iż będzie odpowiadała parametrom określonym w formularzu ofertowym.

3. Wykonawca zwolni Zamawiającego od ewentualnych roszczeń podmiotów trzecich, wynikających z naruszenia praw własności intelektualnej lub przemysłowej, w tym praw autorskich, patentów, praw ochronnych na znaki towarowe oraz praw rejestracji na znaki użytkowe i przemysłowe, pozostających w związku z przedmiotem umowy.

**2** **Terminy wykonania umowy**

1. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia Zamawiającemu **prasy krawędziowej** **sterowanej numerycznie ( z oprzyrządowaniem)** w terminie do ….. dni od daty podpisania umowy.

2. W dacie dostawy maszyny, Zamawiającemu, Wykonawca dostarczy dokumenty i informacje, o których mowa w § 1 pkt. 1 c) i d) umowy.

3. Niezwłocznie po dostarczeniu maszyny Zamawiającemu – nie później niż w ciągu 14 dni od daty dostawy, Wykonawca wykona montaż maszyny w siedzibie Zamawiającego, a ponadto uruchomi maszynę i przeprowadzi próby oraz testy prawidłowości jej działania.

**3 Szczegółowe obowiązki stron**

1. Do obowiązków Wykonawcy należy:
2. Wykonanie przedmiotu Umowy w sposób kompletny, prawidłowy i terminowy, z zachowaniem należytej staranności, z uwzględnieniem zawodowego i profesjonalnego charakteru działalności Wykonawcy,
3. Poinformowanie Zamawiającego w formie pisemnej o planowanym terminie dostawy maszyny – najpóźniej na 5 dni przed planowaną dostawą, przy czym po przekazaniu w/w informacji Zamawiającemu przez Wykonawcę, Strony zgodnie ustalą konkretny termin (dzień oraz godzinę) w jakim odbędzie się dostawa,
4. Przekazanie Zamawiającemu na piśmie lub e-mailem – **najpóźniej w terminie 7 dni po podpisaniu umowy** **– instrukcji zawierającej informacje na temat** **wymaganej infrastruktury** **lub innych warunków umożliwiających montaż i** **uruchomienie maszyny**, przy czym informacja ta winna być kompletna i pełna, a zarazem wystarczająca do wykonania w/w infrastruktury przez Zamawiającego i spełnienia w/w warunków przez Zamawiającego,
5. Zapewnienie na własny koszt i we własnym zakresie pakowania i zabezpieczenia maszyny na czas transportu,
6. Dokonanie na własny koszt i we własnym zakresie załadunku, transportu oraz rozładunku maszyny, w sposób gwarantujący dostarczenie maszyny bez jakichkolwiek uszkodzeń i uszczerbków,
7. Ubezpieczenie maszyny na czas transportu oraz ponoszenie wszelkich kosztów transportu i opłat z nim związanych,
8. Ponoszenie wszelkich ryzyk związanych z uszkodzeniem, utratą, zniszczeniem maszyny, do czasu ustawienia na stanowisku pracy
9. Współpraca z Zamawiającym na etapie przygotowywania infrastruktury, o jakiej mowa powyżej pod literą c), oraz spełnienia warunków, o jakich mowa tamże,
10. Udzielenie Zamawiającemu informacji i wyjaśnień dotyczących sposobu funkcjonowania i konserwacji maszyny.
11. Wykonawca nie może powierzyć wykonania zobowiązań wynikających z umowy innemu podmiotowi bez zgody Zamawiającego wyrażonej pod rygorem nieważności w formie pisemnej.
12. Do obowiązków Zamawiającego należy:
13. Udostępnienie Wykonawcy, na terenie zakładu Zamawiającego, miejsca   
     umożliwiającego rozładunek maszyny oraz jej montaż i uruchomienie.
14. Wykonanie na własny koszt, w oparciu o pisemną instrukcję Wykonawcy,   
     infrastruktury, o której mowa w § 3 pkt. 1.c) i spełnienie wymaganych warunków.
15. Stosowanie się do pochodzących od Wykonawcy informacji dotyczących sposobu  
     użytkowania i konserwacji maszyny.

**4 Wynagrodzenie Wykonawcy**

1. Za prawidłowe wykonanie przedmiotu umowy, o którym mowa w 1 ust.1 strony ustalają wynagrodzenie umowne netto ……………………… złotych/+ obowiązujący podatek VAT (…%)……………zł.

Wynagrodzenie umowne brutto …………………………………………………………………. zł słownie………………………………………………………………………………………………….

2. Kwota wynagrodzenia brutto, o jakiej mowa wyżej obejmuje wszelkie koszty związanie z realizacją przedmiotu umowy. Kwota wynagrodzenia zaspokaja wszelkie roszczenia Wykonawcy z tytułu wykonania przedmiotu umowy.

3. Podstawą do wystawienia faktury będzie podpisany przez obie strony umowy protokół zdawczo-odbiorczy. Należność płatna będzie w terminie 14 dni od daty otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury.

**5 Odbiory**

1. Odbioru maszyny dokonają upoważnieni przedstawiciele Zamawiającego i Wykonawcy na podstawie protokółu odbioru.

2. Wykonawca zgłosi Zamawiającemu na piśmie lub drogą e-mailową w terminie na 5 dni przed odbiorem gotowość do przystąpienia do czynności odbiorowych maszyny.

3. Po dostarczeniu maszyny do siedziby Zamawiającego, jej montażu oraz uruchomieniu i stwierdzeniu przez Strony prawidłowości działania maszyny, Zamawiający dokona odbioru końcowego maszyny.

4. Podpisanie protokółu odbioru poprzedzone zostanie zweryfikowaniem prawidłowości i kompletności wykonania maszyny, a także prawidłowości wykonanego montażu, jak i prawidłowego funkcjonowania maszyny.

5. W przypadku stwierdzenia, że dostarczony towar jest:

a) niezgodny z opisem przedmiotu zamówienia lub nie jest kompletny,

b) posiada ślady zewnętrznego uszkodzenia,

Zamawiający odmówi odbioru Przedmiotu umowy (maszyny), sporządzając protokół zawierający przyczyny odmowy odbioru. Zamawiający wyznaczy termin dostarczenia towaru wolnego od wad, a procedura czynności odbioru zostanie powtórzona. Powyższe nie będzie stanowiło przesłanki do przedłużenia terminu, o którym mowa w § 2 pkt. 1, a Zamawiającemu będą przysługiwały uprawnienia wynikające z zapisów § 7 pkt. 1 umowy.

**6 Gwarancja**

1. Na przedmiot umowy, którym mowa w § 1 pkt. 1 umowy, Wykonawca udziela gwarancji jakości na okres …….miesięcy ( min. 24-m-ce), zgodnie z deklaracją zawartą w ofercie, licząc od dnia odbioru końcowego przedmiotu zamówienia i podpisania protokółu odbioru końcowego. Gwarancja obejmuje wszystkie wykryte podczas eksploatacji wady powstałe w czasie użytkowania maszyny, lub tkwiące w niej wcześniej.

2. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest, według swojego wyboru, do naprawy lub wymiany na swój koszt każdego z elementów, podzespołów lub zespołów maszyny, które uległy uszkodzeniu z przyczyn wad konstrukcyjnych, produkcyjnych, wynikających z normalnego użytkowania w okresie gwarancji lub wad materiałowych. Po trzykrotnej naprawie tego samego elementu, Zamawiającemu przysługuje prawo do wymiany przez Wykonawcę tego elementu na nowy.

3. W trakcie okresu gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do świadczenia serwisu gwarancyjnego. Serwis gwarancyjny powinien być świadczony przez serwis autoryzowany przez producenta.

4. W przypadku wystąpienia awarii przystąpienie do naprawy winno nastąpić w ciągu maksymalnie 24 godzin od momentu zgłoszenia awarii przez Zamawiającego. Zgłoszenie może być przekazane w formie pisemnej, emailem lub faksem. Przez awarię rozumie się stan uniemożliwiający prawidłową pracę maszyny. Naprawa powinna być wykonana w siedzibie Zamawiającego w Kobyłce ul. Napoleona 2.

5. Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia wady, czy awarii bez zbędnej zwłoki, w najkrótszym, możliwym terminie, nie dłuższym jednak niż 2 dni robocze. W przypadku poważniejszej awarii dopuszcza się wydłużenie terminu po akceptacji obydwu stron.

6. Każdorazowe usunięcie wady zostanie stwierdzone podpisanym przez Wykonawcę   
i Zamawiającego protokółem z opisem rodzaju i ewentualnych przyczyn wady oraz sposobu jej usunięcia.

7. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o okres wyłączenia maszyny z eksploatacji na skutek wystąpienia awarii z przyczyny tkwiącej w maszynie.

8. Szczegółowe warunki gwarancji określone zostaną w karcie gwarancyjnej urządzenia, w tym ilość deklarowanych, w okresie gwarancji, przez Wykonawcę przeglądów eksploatacyjnych Przedmiotu umowy.

9. W przypadku odmowy wykonania naprawy wadliwej maszyny oraz w przypadku niewykonania usług serwisowych zgodnie z postanowieniami niniejszej umowy Zamawiający może bez wyznaczania Wykonawcy dodatkowego terminu powierzyć naprawę bądź dokonanie usług serwisowych innemu wybranemu przez siebie podmiotowi na koszt i ryzyko Wykonawcy.

10. Strony zgodnie ustalają, iż udzielenie przez Wykonawcę Zamawiającemu gwarancji jakości nie wyłącza przysługujących Zamawiającemu uprawnień z tytułu rękojmi. Po zakończeniu gwarancji i rękojmi Wykonawca zobowiązany jest zapewnić także serwis pogwarancyjny płatny odrębnie z terminem reakcji na zgłoszenie awarii lub usterki jak w pkt. 4 niniejszego paragrafu.

**7 Kary umowne**

1. Zamawiający może naliczyć Wykonawcy kary umowne w przypadkach:

a) za przekroczenie terminu wykonania zamówienia określonego w 2 ust. 1 w wysokości 0,05 % wynagrodzenia umownego netto za każdy dzień zwłoki;

b) za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych w trakcie odbioru końcowego lub ujawnionych w okresie gwarancji [ rękojmi ] w wysokości 0,05 % wynagrodzenia umownego netto za każdy dzień zwłoki ponad ostatni dzień terminu wyznaczonego na usuniecie wady;

c) w przypadku odstąpienia przez Wykonawcę od wykonania zamówienia z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, niezależnie od stopnia zaawansowania robót, 10 % umownego wynagrodzenia netto.

2. Wysokość wszystkich kar umownych nie może przekroczyć 20 % wynagrodzenia umownego netto określonego w 4 ust. 1; gdy suma wszystkich kar umownych przekroczy 20 %, Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od Umowy.

3. Wykonawca może naliczyć Zamawiającemu karę umowną w przypadku:

a) jeżeli Zamawiający zwleka, bez uzasadnionej przyczyny, z rozpoczęciem odbioru końcowego dłużej niż 14 dni od daty pisemnego zgłoszenia robót do odbioru w wysokości 0,05 % wynagrodzenia netto za każdy dzień zwłoki,

b) odstąpienia od Umowy bez winy Wykonawcy, z zastrzeżeniem zapisów w § 8 pkt. 2, w wysokości 10 % wynagrodzenia umownego netto.

4. Jeżeli kary umowne wypłacone z jakiejkolwiek przyczyny nie pokrywają poniesionej szkody, strona która poniosła szkodę może dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych.

5. Zapłata kar umownych oraz odszkodowania na zasadach ogólnych nie zwalnia stron z wypełnienia wzajemnych zobowiązań wynikających z Umowy.

6. Zamawiający jest uprawniony do potracenia naliczonych kar umownych z wynagrodzenia Wykonawcy.

**8 Postanowienia końcowe**

1. W sprawach nie uregulowanych w niniejszej umowie mają zastosowanie odpowiednie  
 przepisy kodeksu cywilnego.

2. W razie zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie  
 leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy,  
 Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości  
 o powyższych okolicznościach. W takim przypadku Wykonawca może żądać jedynie  
 wynagrodzenia należnego z tytułu wykonania części umowy.

3. Strony Umowy oświadczają, że wszystkie sprawy sporne będą starały się rozstrzygać  
 polubownie we własnym zakresie. W przypadku gdy negocjacje w tym przedmiocie nie  
 doprowadzą do rozwiązania sporu, strony poddają spór pod rozstrzygnięcie Sądu  
 właściwego dla siedziby Zamawiającego.

4. Niniejsza umowa wchodzi w życie z dniem podpisania.

5. Wszelkie zmiany zapisów Umowy mogą być dokonywane na pisemny, uzasadniony wniosek każdej ze stron i wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.

6. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym egzemplarzu  
 dla Zamawiającego i Wykonawcy.

Integralną część umowy stanowią załączniki:

1. Oferta wraz z załącznikami
2. Zapytanie ofertowe

***Z A M A W I A J Ą C Y W Y K O N A W C A***