*Załącznik nr 1*

***OPIS PRZEMIOTU ZAMÓWIENIA***

Przedmiotem zamówienia jest „Dostawa w formie leasingu finansowego wycinarki (wypalarki) laserowej sterowanej numerycznie”.

Wymagania dotyczące umowy leasingu:

* Rodzaj leasingu – finansowy,
* Waluta umowy – polski złoty,
* Okres leasingu – 60 miesięcy,
* Raty leasingowe – 60 równych rat miesięcznych,
* Opłata wstępna 30 % wartości (ceny brutto) przedmiotu leasingu,
* Opłata administracyjna za przeniesienie prawa własności po zakończeniu Umowy leasingu – maksymalnie 1 zł
* Prowizja przygotowawcza do Umowy leasingu w maksymalnej wysokości 1 % wartości ( ceny) przedmiotu leasingu
* Ubezpieczenia przedmiotu leasingu dokonuje Wykonawca, a jego koszt jest elementem składowym ceny oferty

Przedmiot umowy musi spełniać wszystkie wymagania określone przez polskie przepisy i normy, a ponadto spełniać wymagane parametry techniczno-użytkowe zawarte w zał. Nr 1 do Zapytania ofertowego.

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. Przez równoważność produktu rozumnie się zaoferowanie produktu, którego parametry techniczne zastosowanych materiałów są co najmniej takie same jak produktów opisanych w Zapytaniu ofertowym. W przypadku zaoferowania rozwiązania równoważnego, Wykonawca zobowiązany jest wykazać równoważność zastosowanych rozwiązań.

Urządzenie musi być nowe i nie używane.

Dostawa wraz z posadowieniem i uruchomieniem.

***Minimalne wymagane parametry techniczne przedmiotu zamówienia***

**fabrycznie nowej wycinarki (wypalarki) laserowej sterowanej numerycznie (z oprzyrządowaniem)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **wymaganie** | **parametry** | **Parametry oferowanego urządzenia (Proszę wpisać parametry proponowanego urządzenia)** |
| 1. | Urządzenie: | | |
| 1.1. | Urządzenie: | fabrycznie nowe urządzenie wraz z oprzyrządowaniem |  |
| sterowana numeryczne ( CNC) - pięcioosiowa maszyna do cięcia laserem |  |
| 2. | Parametry minimalne: | | |
| 2.1. | Moc lasera | min 3000 W |  |
| 2.2. | Rezonator | światłowodowy |  |
| 2.3. | Obszar pracy (oś X) : | 3000 mm |  |
| 2.4. | Obszar pracy (oś Y) : | 1500 mm |  |
| 2.5. | Zakres pracy (oś Z) : | 150 mm |  |
| 2.6. | Maksymalne grubości blachy |  |  |
| stal czarna | 20mm |  |
| stal nierdzewna | 12mm |  |
| aluminium | 12mm |  |
| mosiądz | 6mm |  |
| miedź | 6mm |  |
| 2.7. | Maksymalna waga obrabianego arkusza | 900 kg |  |
| 2.8. | System wymiennych stołów, | 2 stoły |  |
| palety z obrotnicą do wycinania w rurach |  |
| 2.9. | Prędkość pozycjonowania osi X i Y | symultaniczna min 140m/min |  |
| Dokładność pozycjonowania: | co najmniej 0,01mm na 1 m |  |
| 2.10. | Dokładność cięcia: | co najmniej 0,1 mm na 1 m |  |
| 2.11. | Automatyczne rozcinanie odpadów |  |  |
| 2.12. | Automatyczny pomiar pozycji arkusza |  |  |
| 2.13. | Automatyczne ustawianie punktu skupienia wiązki | w zakresie od 120 µm do 315 µm, |  |
| 2.14. | System sterowania | sterownik z ekranem dotykowym min 17 cali |  |
| Zdalna konsola sterowania |  |
| interaktywny, integrujący oprogramowanie CAD, CAM oraz sterownik CNC z możliwością szybkiego tworzenia programów bezpośrednio na maszynie w oparciu o rysunki DXF |  |
| 2.15. | szerokości punktu skupienia wiązki | Możliwość automatycznej regulacji szerokości zapewniającej wysoką jakość krawędzi w całym zakresie grubości blach |  |
| 2.16. | głowica tnąca | posiadająca zabezpieczenia antykolizyjne z auto fokusem (automatyczna zmiana ogniskowej) |  |
| posiadająca zabezpieczenie antyrefleksyjne umożliwiające cięcie materiałów silnie refleksyjnych |  |
| Automatyczna regulacja wysokości głowicy o wysokiej dynamice |  |
| Soczewka głowicy zabezpieczona dodatkowo kwarcowym oknem - ochrania przed odpryskami ciętego materiału. |  |
| Automatyczna wymiana dysz |  |
| 2.17. | Głowica drukująca | umożliwiająca znakowanie obrabianych detali |  |
| 2.18. | Głowica skanująca | umożliwiająca skanowanie istniejącego detalu |  |
| 2.19. | budowa | Kompaktowa zajmująca mało miejsca |  |
| Samonośna konstrukcja nie wymagająca przygotowania specjalnych fundamentów do posadowienia |  |
| Korpus maszyny | stalowy, spawany |  |
| Belka osi X | lekka, zapewniająca wysoką sztywność oraz dynamikę podczas przemieszczania |  |
| 2.20. | System antykolizyjny, |  |  |
| 2.21 | odsysanie pyłów | Zintegrowany system odsysania pyłów oraz chłodnica, |  |
| 3. | Oprogramowanie | | |
| 3.1 | Oprogramowanie | w języku polskim integrujące zarówno oprogramowanie CAD, CAM oraz sterownik CNC z możliwością szybkiego tworzenia -programów bezpośrednio na maszynie w oparciu o rysunki DXF, |  |
| automatyczny Nesting dla umożliwienia ograniczania strat materiałowych |  |
| System z dynamiczną analizą wektorów |  |
| Graficzna wizualizacja pracy lasera on-line |  |
| Biblioteka parametrów cięcia, części, arkuszy, odpadów |  |
| Moduł importu zleceń z programów ERP |  |
| ilość nieodpłatnych licencji | 10 |  |
| 4. | dostawa | | |
| 4.1 | Dokumentacja techniczna, | W języku polskim - instrukcja obsługi, technologia cięcia, dokumentacja techniczno-ruchowa maszyny, dziennik maszyny, certyfikat CE, katalog części zamiennych i szybko zużywających sie.. |  |
| 4.2. | szkolenie | obsługi operatorskiej - 24 rbh |  |
| programowania - 24 rbh |  |
| obsługi serwisowej - 18 rbh |  |
| 4.3. | Transport do siedziby zamawiającego, | ubezpieczenie transportu do siedziby zamawiającego, |  |
| rozładunek w siedzibie zamawiającego |  |
| 4.4. | posadowienie i uruchomienie w siedzibie zamawiającego | posadowienie i podłączenie |  |
| Uruchomienie - wykonanie testowej serii produkcyjnej |  |
| 4.5. | Gwarancja | min. 24 miesięcy na przedmiot zamówienia liczony w miesiącach tj. od daty podpisania końcowego protokołu odbioru. |  |
| 4.6 | Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny | czas reakcji max 24 rbh |  |
| serwis producenta rezonatora w Polsce |  |

*Załącznik nr 2*

# FORMULARZ OFERTOWY

**Wykonawca:**

…………………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

reprezentowany przez:

…………………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

………………………………………

*(dokładny adres, telefon, fax)*

W odpowiedzi na Zapytanie ofertowe z dnia 26.04.2019 r. na

***„Dostawę w formie leasingu finansowego wycinarki (wypalarki) laserowej CNC”.***

– Nr sprawy 2/2019

Ja niżej podpisany oświadczam, że:

1. zapoznałem się z treścią SIWZ dla niniejszego zamówienia,
2. gwarantuję wykonanie całości niniejszego zamówienia zgodnie z treścią: Zapytania ofertowego z dnia 26.04.2019 r.,
3. cena mojej (naszej) oferty bez podatku od towarów i usług: ………………… (PLN), zgodnie z pozycją: wiersz 6 rubryka 3 Formularza kalkulacji ceny,  
   (słownie: …………………………………………………………………………………(PLN)  
   **Należny podatek od towarów i usług**: …………………………………………….(PLN), zgodnie z pozycja wiersz 6 rubryka 5 Formularza kalkulacji ceny,  
   (słownie: ……………………………………………………………………………….(PLN)  
    **RAZEM: Cena z należnym podatkiem od towarów i usług**: ………………………PLN), zgodnie z pozycją wiersz 6 rubryka 6 Formularza kalkulacji ceny.
4. Cena mojej (naszej) oferty została skalkulowana następująco:
   1. do obliczeń przyjęto:

* wysokość stopy procentowej WIBOR 1M = 1,6400%, będący bazową stopą obliczeń
* wysokość marży na WIBOR 1M ( w skali rocznej) = \_,\_\_\_\_ %
* łączna stopa procentowa (suma WIBOR 1M + marży na WIBOR 1M) przyjęta do obliczeń = \_,\_\_\_\_ %
  1. oferowana cena kompletnego urządzenia - wycinarki (wypalarki) laserowej CNC wynosi:
     + - netto: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,\_\_\_ PLN
       - brutto: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,\_\_\_ PLN

Formularz kalkulacji ceny

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rodzaj opłaty** | | **Ilość opłat** | **Cena  jednostk. netto** | **Wartość netto** | **Podatek VAT** | |  |
| **%** | **Kwota podatku** | **Razem wartość brutto** |
| 0 | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Opłata wstępna (30% wartości kompletnego urządzenia) | 1 | 1 |  |  |  |  |  |
| Prowizja przygotowawcza (maksymalnie 1% wartości kompletnego urządzenia) | 2 | 1 |  |  |  |  |  |
| Miesięczna rata leasingowa | 3 | 60 |  |  |  |  |  |
| Całkowite koszty ubezpieczenia w całym okresie leasingu | 4 | 1 |  |  |  |  |  |
| Opłata za przeniesienie prawa własności po zakończeniu Umowy (maksymalnie 1 zł) | 5 | 1 |  |  |  |  |  |
| Całkowita cena dostawy (suma pozycji od 1 do 5) | 6 |  | |  |  |  |  |

1. oferowany przez nas termin wykonania niniejszego zamówienia:  
   do …. dni od dnia podpisania umowy,
2. na dostarczoną wycinarkę (wypalarkę) laserową udzielamy - …….. gwarancji,
3. licencja bezpłatna, bezterminowa na 10 stanowisk,
4. oświadczam, że jesteśmy związani niniejszą ofertą przez okres 60 dni,
5. akceptuję bez zastrzeżeń ogólne postanowienia jakie zostaną wprowadzone do umowy,
6. w przypadku uznania mojej (naszej) oferty za najkorzystniejszą, umowę zobowiązujemy się zawrzeć w miejscu i terminie, jakie zostaną wskazane przez Zamawiającego,
7. oświadczamy, że wycinarka (wypalarka) laserowa, będąca przedmiotem postępowania spełnia następujące warunki wynikające z SIWZ:

**PARAMETRY OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**fabrycznie nowej wycinarki (wypalarki) laserowej sterowanej numerycznie (z oprzyrządowaniem)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **wymaganie** | **parametry** | **Parametry oferowanego urządzenia (Proszę wpisać parametry proponowanego urządzenia)** |
| 1. | Urządzenie: | | |
| 1.1. | Urządzenie: | fabrycznie nowe urządzenie wraz z oprzyrządowaniem |  |
| sterowana numeryczne ( CNC) - pięcioosiowa maszyna do cięcia laserem |  |
| 2. | Parametry minimalne: | | |
| 2.1. | Moc lasera | min 3000 W |  |
| 2.2. | Rezonator | światłowodowy |  |
| 2.3. | Obszar pracy (oś X) : | 3000 mm |  |
| 2.4. | Obszar pracy (oś Y) : | 1500 mm |  |
| 2.5. | Zakres pracy (oś Z) : | 150 mm |  |
| 2.6. | Maksymalne grubości blachy |  |  |
| stal czarna | 20mm |  |
| stal nierdzewna | 12mm |  |
| aluminium | 12mm |  |
| mosiądz | 6mm |  |
| miedź | 6mm |  |
| 2.7. | Maksymalna waga obrabianego arkusza | 900 kg |  |
| 2.8. | System wymiennych stołów, | 2 stoły |  |
| palety z obrotnicą do wycinania w rurach |  |
| 2.9. | Prędkość pozycjonowania osi X i Y | symultaniczna min 140m/min |  |
| Dokładność pozycjonowania: | co najmniej 0,01mm na 1 m |  |
| 2.10. | Dokładność cięcia: | co najmniej 0,1 mm na 1 m |  |
| 2.11. | Automatyczne rozcinanie odpadów |  |  |
| 2.12. | Automatyczny pomiar pozycji arkusza |  |  |
| 2.13. | Automatyczne ustawianie punktu skupienia wiązki | w zakresie od 120 µm do 315 µm, |  |
| 2.14. | System sterowania | sterownik z ekranem dotykowym min 17 cali |  |
| Zdalna konsola sterowania |  |
| interaktywny, integrujący oprogramowanie CAD, CAM oraz sterownik CNC z możliwością szybkiego tworzenia programów bezpośrednio na maszynie w oparciu o rysunki DXF |  |
| 2.15. | szerokości punktu skupienia wiązki | Możliwość automatycznej regulacji szerokości zapewniającej wysoką jakość krawędzi w całym zakresie grubości blach |  |
| 2.16. | głowica tnąca | posiadająca zabezpieczenia antykolizyjne z auto fokusem (automatyczna zmiana ogniskowej) |  |
| posiadająca zabezpieczenie antyrefleksyjne umożliwiające cięcie materiałów silnie refleksyjnych |  |
| Automatyczna regulacja wysokości głowicy o wysokiej dynamice |  |
| Soczewka głowicy zabezpieczona dodatkowo kwarcowym oknem - ochrania przed odpryskami ciętego materiału. |  |
| Automatczna wymiana dysz |  |
| 2.17. | Głowica drukująca | umożliwiająca znakowanie obrabianych detali |  |
| 2.18. | Głowica skanująca | umożliwiająca skanowanie istniejącego detalu. |  |
| 2.19. | budowa | Kompaktowa zajmująca mało miejsca |  |
| Samonośna konstrukcja nie wymagająca przygotowania specjalnych fundamentów do posadowienia |  |
| Korpus maszyny | stalowy, spawany |  |
| Belka osi X | lekka, zapewniająca wysoką sztywność oraz dynamikę podczas przemieszczania |  |
| 2.20. | System antykolizyjny, |  |  |
| 2.21 | odsysanie pyłów | Zintegrowany system odsysania pyłów oraz chłodnica, |  |
| 3. | Oprogramowanie | | |
| 3.1 | Oprogramowanie | w języku polskim integrujące zarówno oprogramowanie CAD, CAM oraz sterownik CNC z możliwością szybkiego tworzenia -programów bezpośrednio na maszynie w oparciu o rysunki DXF, |  |
| automatyczny Nesting dla umożliwienia ograniczania strat materiałowych |  |
| System z dynamiczną analizą wektorów |  |
| Graficzna wizualizacja pracy lasera on-line |  |
| Biblioteka parametrów cięcia, części, arkuszy, odpadów |  |
| Moduł importu zleceń z programów ERP |  |
| ilość nieodpłatnych licencji | 10 |  |
| 4. | dostawa | | |
| 4.1 | Dokumentacja techniczna, | W języku polskim - instrukcja obsługi, technologia cięcia, dokumentacja techniczno-ruchowa maszyny, dziennik maszyny, certyfikat CE, katalog części zamiennych i szybko zużywających sie.. |  |
| 4.2. | szkolenie | obsługi operatorskiej - 24 rbh |  |
| programowania - 24 rbh |  |
| obsługi serwisowej - 18 rbh |  |
| 4.3. | Transport do siedziby zamawiającego, | ubezpieczenie transportu do siedziby zamawiającego, |  |
| rozładunek w siedzibie zamawiającego |  |
| 4.4. | posadowienie i uruchomienie w siedzibie zamawiającego | posadowienie i podłączenie |  |
| Uruchomienie - wykonanie testowej serii produkcyjnej |  |
| 4.5. | Gwarancja | min. 24 miesięcy na przedmiot zamówienia liczony w miesiącach tj. od daty podpisania końcowego protokołu odbioru. |  |
| 4.6 | Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny | czas reakcji max 24 rbh |  |
| serwis producenta rezonatora w Polsce |  |

1. Oświadczam, że wycena przedmiotu umowy uwzględnia wszystkie uwarunkowania oraz czynniki związane z realizacją zamówienia i obejmuje cały zakres rzeczowy zamówienia – jest kompletna.
2. Oświadczam, że powierzamy\*\*/nie powierzamy\*\* podwykonawcom /podać dane/ następującej części zamówienia/wyszczególnić/

...........................................................................................................................................

...........................................................................................................................................

*\*\* Niepotrzebne skreślić. Brak skreślenia i niewypełnienie pola oznaczać będzie, że Wykonawca nie powierzy podwykonawcom wykonania części cytowanego zamówienia.*

1. Oświadczamy, że wybór naszej oferty będzie\*\*\* / nie będzie \*\*\* prowadził do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 11 marca 2004 r. podatku od towarów i usług ( Dz. U. z 2018 r. poz. 2174)

**\*\*\* niepotrzebne skreślić**

Jednocześnie wskazuję/my:

Nazwy (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie prowadzić będzie do jego powstania …………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

1. Żadne z informacji zawartych w ofercie nie stanowią tajemnicy przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji / wskazane poniżej informacje zawarte w ofercie stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i w związku z niniejszym nie mogą być one udostępniane, w szczególności innym uczestnikom postępowania\*\*\*\*

**\*\*\*\* niepotrzebne skreślić**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Oznaczenie rodzaju (nazwy) informacji** | **Strony w ofercie wyrażone cyfrą** | |
| **1.** |  | **od** | **do** |
|  |  |  |  |

……………………………………………..(miejscowość), dnia ………………..r.

………………………………

podpis osoby/osób uprawnionych

Załącznikami do niniejszej oferty są:

1. ….....................................................
2. …....................................................
3. …....................................................
4. …....................................................
5. …....................................................
6. …....................................................

**\*) niepotrzebne skreślić**

miejscowość data podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych

…............................................ …...........................................................

Załącznik nr 3

**HARMONOGRAM SPŁATY RAT LEASINGOWYCH**

……………………………………………..(miejscowość), dnia ………………..r.

………………………………

podpis osoby/osób uprawnionych

Załącznik nr 4

**Wykonawca:**

…………………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CeiDG)*

reprezentowany przez:

…………………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

………………………………………

*(dokładny adres, telefon, fax)*

**Oświadczenie wykonawcy**

**DOTYCZĄCE SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

W nawiązaniu do Zapytania ofertowego dotyczącego:   
***„Dostawy wycinarki (wypalarki) laserowej CNC”.***

– Nr sprawy 2/2019

działając w imieniu i na rzecz:

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

oświadczam, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu określone przez zamawiającego w pkt. 6.1. Zapytania ofertowego.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne   
i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

…………….……. *(miejscowość),* dnia ………….……. r.

…………………………………………

*(podpis osoby lub osób upełnomocnionych*

*do reprezentowania Wykonawcy)*

Załącznik nr 5

**Wykonawca:**

…………………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CeiDG)*

reprezentowany przez:

…………………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

………………………………………

*(dokładny adres, telefon, fax)*

**Oświadczenie Wykonawcy**

**O NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIOM W POSTĘPOWANIU**

W nawiązaniu do Zapytania ofertowego dotyczącego:   
***„Dostawy wycinarki (wypalarki) laserowej CNC”.***

– Nr sprawy 2/2019

działając w imieniu i na rzecz:

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

oświadczam, że nie podlegam wykluczeniom, o których mowa w punkcie 6.2 Zapytania ofertowego.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne   
i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

…………….……. *(miejscowość),* dnia ………….……. r.

…………………………………………

*(podpis osoby lub osób upełnomocnionych*

*do reprezentowania Wykonawcy)*

*Załącznik nr 6*

**Wykonawca:**

………………………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CeiDG)*

reprezentowany przez:

………………………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

………………………………………

*(dokładny adres, telefon, fax)*

***WYKAZ DOSTAW***

działając w imieniu i na rzecz:

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

Wykonawca oświadcza, że wykonał w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, min. dwie dostawy do polski o wartości 800 000,00 zł (osiemset tysięcy złotych netto) każda. Za dostawę Zamawiający uzna dostawę maszyny przemysłowej typu wycinarka (wypalarka) laserowa sterowana numerycznie wraz z jej montażem i uruchomieniem. Zamawiający uwzględni tylko zadanie zakończone. W przypadku składania oferty wspólnej w. w. warunek musi spełniać co najmniej jeden z wykonawców.

Do wykazu należy dołączyć dokumenty potwierdzające, że dostawy te zostały wykonane lub są wykonywane należycie (referencje). W przypadku braku ww. dokumentów oferta podlegać będzie odrzuceniu.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ***L.p.*** | ***Wartość netto dostawy*** | ***Określenie przedmiotu dostawy*** | ***Data wykonania zamówienia***  ***(dzień,m-c,rok)*** | ***Podmiot na rzecz którego dostawa została wykonana (nazwa, adres, osoba do kontaktu)*** |
| ***1.*** |  |  |  |  |
| ***2.*** |  |  |  |  |
| ***3.*** |  |  |  |  |

…………….……. *(miejscowość),* dnia ………….……. r.

…………………………………………

*(podpis osoby lub osób upełnomocnionych*

*do reprezentowania Wykonawcy)*

*Załącznik nr 7*

**Wykonawca:**

………………………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CeiDG)*

reprezentowany przez:

………………………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

………………………………………

*(dokładny adres, telefon, fax)*

**OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH I OSOBOWYCH**

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia na ***„Dostawę w formie leasingu finansowego wycinarki (wypalarki) laserowej CNC”*** – Nr sprawy 2/2019 **-** zapytanie ofertowe z dnia 26.04.2019 r. oświadczam, że …………………………………………………………..(nazwa oferenta) nie jest podmiotem powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, przy przyjęciu, iż przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemnie powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.

…………….……. *(miejscowość),* dnia ………….……. r.

…………………………………………

*(podpis osoby lub osób upełnomocnionych*

*do reprezentowania Wykonawcy)*