



# PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN BUDOWLANYCH Sp. z o.o.

05-230 Kobyłka, ul. Napoleona 2  
www.pimb.com.pl  
GPS: 52°19'54"N, 21°11'46"E

Tel. Prezes Zarządu: (+48 22) 786 23 26  
Tel. Centrala: (+48 22) 786 18 31  
Fax: (+48 22) 786 18 30

E-mail: pimb@pimb.com.pl  
REGON: 141384698  
NIP: 125-00-00-237

Kobyłka, dnia 13.05.2019 r.

Nr sprawy 2/2019

**Wykonawcy**

Dotyczy: zapytania ofertowego na „Dostawę w formie leasingu finansowego wycinarki (wypalarki) laserowej sterowanej numerycznie”

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych Sp. z o.o. udziela odpowiedzi na pytania od Wykonawców:

**Pytanie 1. do pkt 2.5 O.P.Z.**

Czy Zamawiający dopuszcza zakres pracy w osi Z min 115mm

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza zakres pracy w osi Z min 115mm

**Pytanie 2 do pkt 2.8 O.P.Z.**

czy Zamaiający dopuszcza wykonanie obrotnicy w korpusie maszyny z zaciskiem przelotowym

Odpowiedź

Zamaiający dopuszcza wykonanie obrotnicy w korpusie maszyny z zaciskiem przelotowym

**Pytanie 3 do pkt 2.11 O.P.Z**

Czy Zamawiający dopuści programowalne rozcinanie odpadów

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza programowalne rozcinanie odpadów

**Pytanie 4 do pkt 2.14 O.P.Z**

Czy Zamawiający dopuści konsolę sterowania na wsięgu.

Odpowiedź

Zamawiający dopuści konsolę sterowania na wsięgu przy dobrej dostępności w obszarze roboczym.

**Pytanie 5 do pkt 2.17 O.P.Z**

Prosimy o doprecyzowanie rodzaju głowicy

Odpowiedź

Zamawiający wymaga głowicy realizującej grawerowanie.

**Pytanie 6 do pkt 2.18 O.P.Z**

głowica skanująca ( Bliższy opis celu skanowania istniejącego detalu)

odpowiedź

skanowanie kształtów i profili

**Pytanie 7 do pktu 3.1 O.P.Z**

Czy Zamawiający dopuści zapis pktu 3.1 „oprogramowanie /automatyczny nesting

Odpowiedź

Zamawiający podtrzymuje obecne brzmienie zapisu pkt-u 3.1.

Ponadto wprowadza się zmiany w opisie przedmiotu zamówienia Zał. nr 1 do Zapytania ofertowego i Zał. nr 2 Formularz ofertowy - Parametry oferowanego przedmiotu zamówienia :

Było:

„L.p. 2.5 zakres pracy oś Z 150mm

Jest:

L.p. 2.5 zakres pracy oś Z 115mm

Było:

„ L.p. 2.8 palety z obrotnicą do wycinania w rurach

Jest:

„ L.p. 2.8 palety z obrotnicą do wycinania w rurach/ dopuszcza się wykonanie obrotnicy w korpusie maszyny z zaciskiem przelotowym

Było:

„ L.p. 2.11 Automatyczne rozcinanie odpadów

Jest:

„ L.p. 2.11 Automatyczne/programowalne rozcinanie odpadów

Było:

„ L.p. 2.14 Zdalna konsola sterowania

Jest:

„ L.p. 2.14 Zdalna konsola sterowania/ dopuszcza się konsolę sterowania na wsięgu przy dobrej dostępności w obszarze roboczym.

  
PREZES ZARZĄDU  
Jacek Kazimierski