

**PRZEMYSŁOWY INSTYTUT
MASZYN BUDOWLANYCH
SP. Z O.O.**



Solidne Fundamenty dla Przemysłu Ciężkiego, Bezpieczeństwo dla Branży Obronnej, Niezawodność dla Transportu od 1951 roku– Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych Sp. z o.o.

Nasza Spółka specjalizuje się w dostarczaniu pojazdów specjalnych i realizacji wielkogabarytowych konstrukcji stalowych oraz dostarczaniu komponentów na potrzeby przemysłu obronnego.

Produkcja, gięcie i spawanie:

- Park maszynowy: Dysponujemy zaawansowanym sprzętem do cięcia, gięcia i spawania stali, co pozwala nam na produkcję elementów o najwyższej jakości i precyzji wykonania,
- Doświadczeni spawacze: Nasz zespół składa się z wysoko wykwalifikowanych spawaczy, którzy pracują zgodnie z najwyższymi standardami branżowymi, co gwarantuje trwałość i niezawodność naszych konstrukcji.

Kontrola jakości:

- Procedury kontrolne: Każdy etap produkcji podlega kontroli jakości, co gwarantuje, że nasze konstrukcje spełniają wszystkie wymagania techniczne i normy bezpieczeństwa,
- Certyfikacja: Nasze produkty są certyfikowane i zgodne z obowiązującymi standardami branżowymi, co zapewnia ich niezawodność i trwałość.

Oferujemy również wozy specjalne pod zamówienie klienta, podnośniki, wozy transportowe, które mogą znaleźć szerokie zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu, które możemy modyfikować pod względem konstrukcji oraz przeprowadzać ich naprawy. Nasze usługi obejmują także badania stateczności bocznej pojazdów oraz badania w celu dopuszczenia jednostkowego pojazdu, co może być istotnym wsparciem w zakresie zapewnienia bezpieczeństwa i zgodności z normami.

Projektowanie i adaptacja pojazdów:

- Indywidualne podejście,
- Najwyższe standardy bezpieczeństwa.

Produkcja i wyposażenie:

- Park maszynowy,
- Kompleksowe wyposażenie.

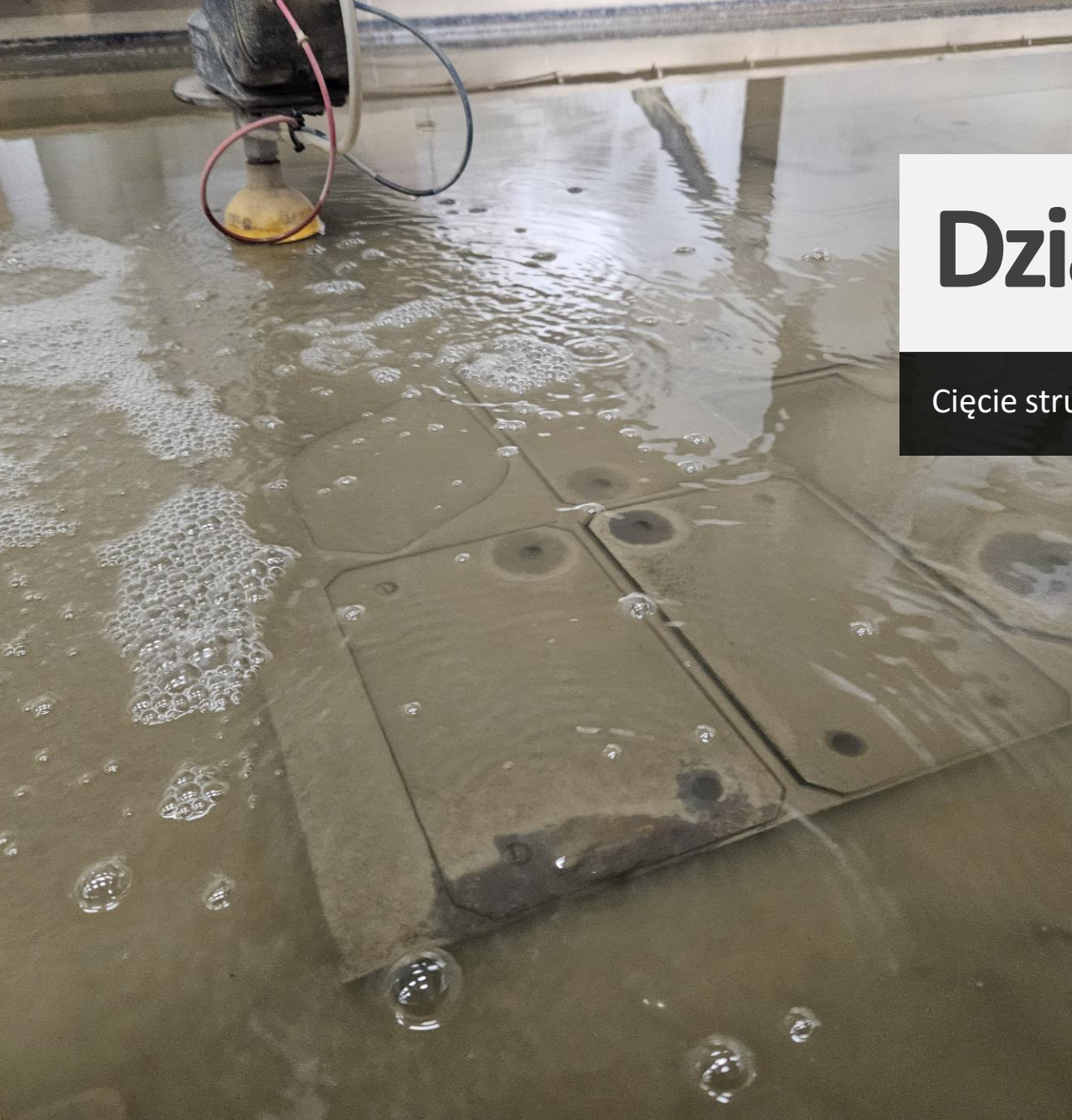
Wsparcie i serwis:

- Pełne wsparcie techniczne.

O nas

Specjalizujemy się w dostarczaniu najwyższej jakości konstrukcji stalowych, które napędzają rozwój i innowacje w kluczowych sektorach gospodarki.



A photograph showing a waterjet cutting machine in operation. A high-pressure water jet is cutting through a large, flat metal plate. The water spray is visible, creating a mist and bubbles around the cut. The machine's nozzle is positioned at the top left, and the cut is progressing towards the bottom right.

Działalność usługowa

Cięcie strumieniem wody

Stosujemy metodę cięcia maszyną OMAX, która jest jednym z liderów na obecnym rynku. Nasza 5-osiowa maszyna zapewnia:

- Możliwość cięcia skomplikowanych kształtów geometrycznych o max. dokładności $\pm 0,05$ mm/ w klasie 5/, oraz fazowanie krawędzi do 60° ,
- Możliwość obróbki bardzo dużego formatu arkusza (do 6000x2000mm),
- Możliwość cięcia w materiałach o dużej grubości (do 200mm),
- Niska temperatura cięcia, która nie uszkadza delikatnych materiałów np. w przypadku frezowania czy cięcia gazowego lub laserowego,
- Możliwość cięcia niemal każdego materiału (każdy rodzaj stali, kamienie, ceramika, drewno, guma, tworzywa sztuczne itp.),
- Brak naprężeń mechanicznych po obróbce.

Działalność usługowa

Laserowe cięcie blach

Nasza oferta usług cięcia blach oparta jest na wykorzystaniu wyróżniających się technologii, niezwyklej precyzji cięcia metalu i materiałów niemetalowych.

Obróbkę wykonujemy laserem 2D o mocy 3,0 kW firmy MAZAK o parametrach obróbki:

- Zakres pracy: Zakres roboczy osi X 3100 mm, osi Y 1580 mm, osi Z 150 mm
- Maksymalne grubości blachy:
 - Czarna stal 20 mm,
 - Stal nierdzewna 12 mm,
 - Aluminium 12 mm,
 - Mosiądz 6 mm,
 - Miedź 6 mm.
- Maksymalna waga arkusza 930 kg,
- Dokładność pozycjonowania 0,05mm,
- Powtarzalność 0,03mm,
- Dokładność cięcia 0,05mm.





Działalność usługowa

Precyzyjne gięcie blach

Posiadamy specjalistyczne maszyny i urządzenia, które pozwalają nam na precyzyjne gięcie blach wg wytycznych naszych klientów. Jest wśród nich między innymi prasa krawędziowa, która gwarantuje wysoką funkcjonalność, wydajność i powtarzalność. Nasze maszyny i oprzyrządowanie pozwalają nam na uzyskiwanie różnych kształtów detali bez niszczenia struktury materiału.

Zapewniamy profesjonalną obsługę podczas realizacji oferowanych usług. Nasze doświadczenie sprawia że każdy z naszych klientów znajdzie tutaj rozwiązanie szyte na miarę swoich potrzeb.

Działalność usługowa

Obróbka maszynowa konwencjonalna

Wytaczarka

- Średnica wrzeciona 115mm,
- Stół obrotowy 4x900,
- Stożek we wrzecionie - MORS 6,
- Średnica tarczy 750mm
- Średnica płaszczyzny mocowania na tarczy 750mm,
- Największa średnica wytaczania 600mm,
- Największa średnica planowania 1000mm,
- Najmniejsza średnica planowania 400mm,
- Największa średnica toczenia 1000mm,
- Najmniejsza średnica toczenia to 400mm,
- Najmniejsza odległość osi wrzeciona od prowadnic łoża 850mm,
- Największa odległość osi wrzeciona od prowadnic łoża 2350mm,
- Powierzchnia płyty roboczej 3x1500mmx4000mmx300mm,
- Przedłużenie wrzeciona (Z) 850mm,
- Pionowy przesuw główki (Y) 1500mm,
- Przesuw stojaka na łożku (X) 12000mm,
- Powierzchnia robocza stołu 1300mmx1300mm.

Tokarka

- Średnica toczenia:
 - Nad łożem: 930mm,
 - Nad suportem: 630mm,
 - Nad mostkiem: 1200mm.
- Odległości między kłami:
 - 5000mm w mostku,
 - Od czoła wrzeciona: 570mm,
 - Przesuwu górnej szufladki: 300mm.
- Wznios kłków od prowadnicy płaskiej:
 - 465mm od podstawy fundamentu
- Wrzeciono 1185mm,
- Średnica otworu: 95mm,
- Średnica w przednim łożysku: 160mm.





Działalność usługowa

Pionowe centrum obróbkowe

Maszyna TBI VC 1270 HH 640 New Line posiada następujące kluczowe parametry:

- Przesuw poprzeczny stołu (oś Y): 1200 mm.

Dzięki dużemu zakresowi przesuwu na osi Y, maszyna zapewnia możliwość obróbki większych detali oraz precyzyjnego ustawienia elementów w poziomie.

- Przesuw pionowy wrzeciennika (oś Z): 700 mm.

Pionowy przesuw wrzeciennika umożliwia dokładną regulację głębokości obróbki, co zapewnia wysoką jakość i precyzję cięcia w kierunku pionowym.

- Przesuw wzdłużny stołu (oś X): 700 mm

Przesuw wzdłużny stołu na osi X pozwala na efektywne i dokładne pozycjonowanie detali wzdłuż maszyny, co zwiększa elastyczność przy wykonywaniu różnych rodzajów obróbki.

- Powierzchnia stołu: 1350 x 700 mm

Duża powierzchnia stołu zapewnia stabilność i wygodę przy obróbce dużych detali, umożliwiając swobodny dostęp do obrabianych elementów.

Działalność usługowa

Przygotowanie powierzchni do malowania obróbka strumieniowo-ścierna

Metoda jest bardzo skuteczna, pozwala na przygotowanie powierzchni w krótkim czasie do procesu nakładania powłok malarskich.

Stopnie przygotowania powierzchni do malowania według normy ISO 8501-1 do klasy czystości Sa ½.

Prace ślusarskie, montaż podzespołów

Wykonujemy obróbkę metalowych elementów z wysoką precyzją, obejmującą cięcie, gięcie, spawanie, szlifowanie oraz wiercenie. Dzięki zapleczu technologicznemu oraz doświadczeniu naszych pracowników, gwarantujemy najwyższą jakość wykonania oraz spełnienie nawet najbardziej wymagających norm technicznych.

Specjalizujemy się w montażu podzespołów maszyn/pojazdów. Zajmujemy się kompleksowym składaniem, regulowaniem i testowaniem elementów mechanicznych, hydraulicznych oraz elektronicznych.





Działalność usługowa

Spawanie MIG MAG TIG

Nasza oferta usług spawalniczych jest kompleksowa i elastyczna, co pozwala nam w pełni dostosować się do indywidualnych potrzeb każdego klienta. Priorytetem jest dla nas najwyższa jakość realizowanych projektów, dlatego każdy etap pracy – od planowania po finalne wykonanie – jest starannie kontrolowany i nadzorowany przez wykwalifikowany zespół specjalistów.

Dzięki precyzyjnemu podejściu i zastosowaniu nowoczesnych technologii nasze wyroby cechują się wyjątkową trwałością oraz zgodnością z obowiązującymi normami i przepisami. Zapewniamy produkty nie tylko estetyczne, ale przede wszystkim bezpieczne i funkcjonalne, które spełniają najwyższe standardy jakości.

Nasze realizacje są uznawane przez wymagające branże wojskową oraz transportową, co potwierdza naszą zdolność do spełniania najbardziej rygorystycznych wymagań w zakresie trwałości, bezpieczeństwa i precyzji wykonania.

Działalność usługowa

Produkty dla sektora obronnego

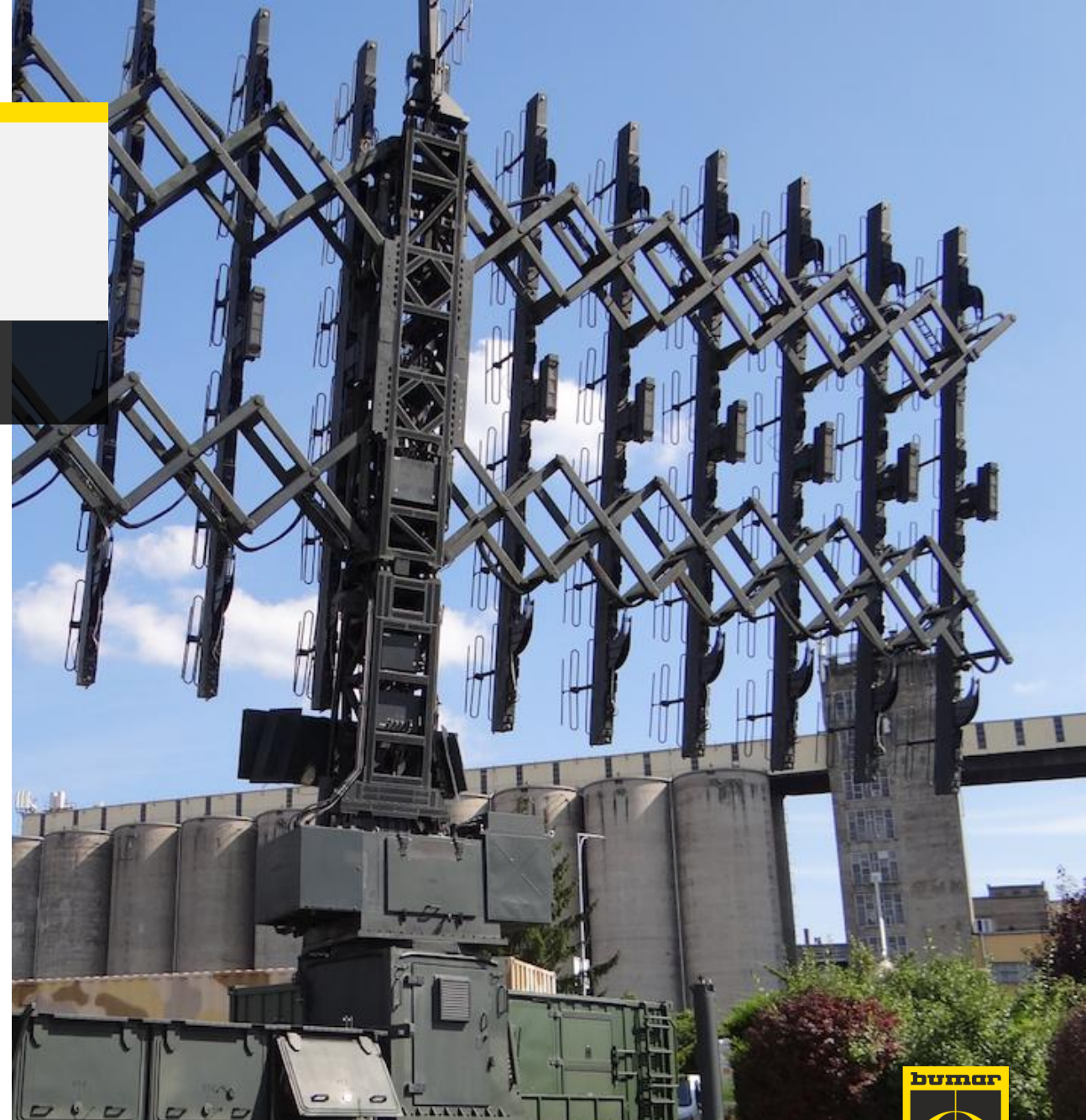
Posiadamy uprawnienia Urzędu Dozoru Technicznego i Wojskowego Dozoru Technicznego do modernizacji i naprawy elementów urządzeń dźwignicowych, żurawi i podestów ruchomych, oraz koncesję na wytwarzanie i obrót wyrobami o przeznaczeniu wojskowym i policyjnym.

Nasza oferta dla firm z sektora obronnego:

- Wykonawstwo i obróbka średnio i wielkogabarytowych konstrukcji stalowych oraz innych elementów na podstawie dokumentacji własnej i powierzanej,
- Usługi remontowe jednostek antenowych,
- Modernizacja i naprawa elementów urządzeń dźwignicowych, żurawi i podestów ruchomych.

Badania na zgodność z wymaganiami obowiązujących przepisów:

- stateczności bocznej pojazdów i samochodów specjalnych,
- pomiar masy i nacisków osi pojazdów na jezdnię.





Działalność produkcyjna

Pojazdy specjalne

Oferujemy specjalistyczne pojazdy dla komunikacji miejskiej oraz innych sektorów.

W ofercie znajdują się m.in.:

- Pojazdy do holowania autobusów,
- Wozy techniczne do obsługi infrastruktury,
- Pojazdy do mycia przystanków,
- Pojazdy do przewozu ekip serwisowych,
- Wozy asenizacyjne do obsługi kanalizacji.

Firma dostosowuje swoje rozwiązania do indywidualnych potrzeb klientów, oferując personalizację pojazdów oraz wdrażając nowoczesne technologie wspierające efektywność operacyjną.



Działalność usługowa

Badania pojazdów

Dział Badań PIMB Sp. z o.o. prowadzi badania maszyn, pojazdów i sprzętu w zakresie:

- **Badania stateczności bocznej w produkcji i badaniu pojazdów** – sprawdzanie zgodności pojazdów z wymaganiami regulaminów i norm (np. pojazdy cysterny, podnośniki hydrauliczne, autobusy, pojazdy ratownicze i wojskowe), określanie środka ciężkości, testy na wózkach widłowych i ładowarkach. Parametry stanowiska obejmują m.in. płytę wychylną o kącie podniesienia do 50° i masę badanego pojazdu do 40 t.
- **Krajowe dopuszczenie indywidualne** – przeprowadzanie badań technicznych dla pojazdów kategorii M, N i O w celu uzyskania krajowego dopuszczenia indywidualnego. Usługa obejmuje także pomoc w składaniu dokumentów do ministerstwa.

PIMB posiada ponad 500 przeprowadzonych badań w zakresie krajowych dopuszczeń indywidualnych, oferując szybkie terminy, wsparcie techniczne i konkurencyjne ceny.

Okręgowa Stacja Kontroli Pojazdów WWL/042, prowadzona przez PIMB Sp. z o.o. na podstawie zaświadczenia nr WKM.5420.2.2020.MS z dnia 12 maja 2020 r., wykonuje badania techniczne motocykli, motorowerów, pojazdów samochodowych o dopuszczalnej masie całkowitej do 3,5 t, pojazdów powyżej 3,5 t do 16 t i powyżej 16 t, autobusów o masie całkowitej powyżej 3,5 t, ciągników rolniczych oraz przyczep przeznaczonych do łączenia z pojazdami silnikowymi.

Stacja realizuje również specjalistyczne badania pojazdów przystosowanych do zasilania gazem, pojazdów sprowadzonych z zagranicy, pojazdów po zmianach konstrukcyjnych, pojazdów skierowanych przez organy kontroli, autobusów o dopuszczalnej prędkości 100 km/h na autostradzie, a także wykonuje czynności związane z umieszczaniem nadanych cech identyfikacyjnych pojazdu.



Obrabiarki do wykorzystania w GK PIMB

Toczenie:

- na maszynach CNC z automatycznymi podajnikami oraz napędzanymi narzędziami,
- na konwencjonalnych maszynach o możliwościach obróbkowych detali o średnicy do 800 mm.

Frezowanie:

- na maszynach CNC 3-, 4-, 5-osiowych,
- na konwencjonalnych maszynach o obszarze roboczym 1300 x 610 x 600 mm.

Szlifowanie:

- płaszczyzn detali, których gabaryty nie przekraczają średnicy 900 mm,
- wałków i otworów o średnicy do 400 mm.

Spawanie (EN 15085)

Metody MIG/MAG, TIG:

- stali nierdzewnej,
- aluminium,
- stali czarnej,
- stali pancernej,
- innych metali kolorowych.

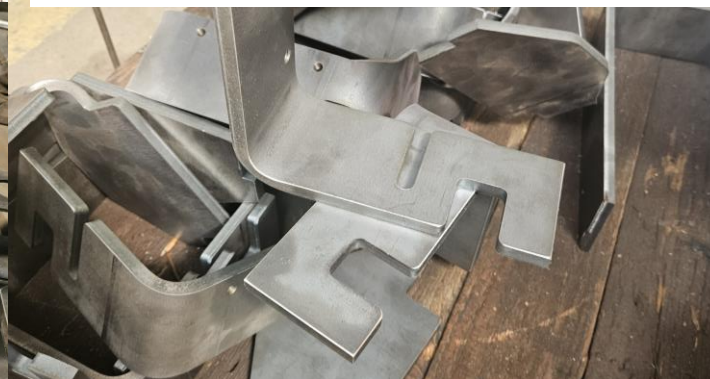
Zautomatyzowane spawanie

Spawanie robotami z wykorzystaniem technologii CMT.

Obróbka cieplna

Obróbka detali o gabarytach nieprzekraczających 500 x 600 x 400 mm.





PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN BUDOWLANYCH SP. Z O.O.

+48 22 786 18 47



kontakt@pimb.com.pl



<https://pimb.com.pl>



ul. Napoleona 2, Kobyłka



KONTAKT Z PIMB SP. Z O.O.

Prezes Zarządu

Robert Kalinowski

robert.kalinowski@pimb.com.pl

Sekretariat

Tel. +48 22 7861326

pimb@pimb.com.pl

Sprzedaż

Zbigniew Dziejarski

zbigniew.dziejarski@pimb.com.pl

Główny Księgowy

Elżbieta Klepacka

elzbieta.klepacka@pimb.com.pl

Dział Technologiczny

Tomasz Sulejewski

tomasz.sulejewski@pimb.com.pl

Jakość

Piotr Sulejewski

piotr.sulejewski@pimb.com.pl



ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY