



**Przemysłowy Instytut Maszyn
Budowlanych Sp. z o.o.**

ul. Napoleona 2 05-230 Kobylka
pimb@pimb.com.pl



Solidne Fundamenty dla Przemysłu Ciężkiego, Bezpieczeństwo dla Branży Obronnej,

Niezawodność dla Transportu od 1951 roku – Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych Sp. z o.o.

Nasza Spółka specjalizuje się w dostarczaniu i realizacji wielkogabarytowych konstrukcji stalowych, wyrobów dla przemysłu oraz innych konstrukcji z metali:

Modyfikowanie projektów:

- Indywidualne podejście do każdego projektu.
- Współpraca z klientem, aby stworzyć optymalne rozwiązania konstrukcyjne, dostosowane do specyficznych wymagań każdego projektu.
- Konwersja projektów oraz inżynieria odwrotna.

Produkcja, gięcie i spawanie:

- Zawansowany park maszynowy.
- Doświadczony personel.

Kontrola jakości:

- Procedury kontrolne - nasze wyroby spełniają wymagania techniczne i normy bezpieczeństwa.
- Certyfikacja: Nasze produkty są certyfikowane i zgodne z obowiązującymi standardami branżowymi.

Oferujemy również wozy specjalne pod zamówienie klienta, podnośniki, wozy transportowe które mogą znaleźć szerokie zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu, które możemy modyfikować pod względem konstrukcji oraz przeprowadzać ich naprawy. Nasze usługi obejmują także badania stateczności bocznej pojazdów oraz badania w celu dopuszczenia jednostkowego pojazdów.

Projektowanie i adaptacja pojazdów:

- Indywidualne podejście,
- Najwyższe standardy bezpieczeństwa.

Pełne wsparcie techniczne i serwis.

Jesteśmy partnerami renomowanych firm, w tym: **KGHM, PIT-RADWAR, Scania, PESA**, oraz **Tramwaje Warszawskie**. Nasza współpraca z tymi podmiotami potwierdza nasze kompetencje oraz zdolność do realizacji projektów zgodnie z najwyższymi standardami jakości.



O nas

Specjalizujemy się w dostarczaniu najwyższej jakości konstrukcji stalowych, które napędzają rozwój i innowacje w kluczowych sektorach gospodarki.

Infrastruktura Spółki

HALA GŁÓWNA

Hala główna z częścią biurową do obsługi produkcji o powierzchni **3 970 m²**.

Obiekt wykorzystywany jest na potrzeby obróbki mechanicznej (maszyny konwencjonalne i CNC), plastycznej (prasy CNC), prac spawalniczych (MIG, MAG, TIG) i montażu podzespołów.

Suwnice główne:

- 5 T, H = 6,3 m
- 12,5 T, H = 6,3 m



HALA PRODUKCYJNA-LAKIERNIA

Hala produkcyjna wraz z lakiernią o powierzchni **1 405 m²**.

Obiekt wykorzystywany jest do prac związanych przygotowaniem elementów do malowania, malowania, spawania i montażu dużych podzespołów i pojazdów specjalnych.

Suwnica 20 T, H = 6,0 m

A photograph showing a waterjet cutting machine in operation. The machine's nozzle is positioned above a large, rectangular metal plate that is being cut. The cutting process is taking place in a tank of water, which is splashing and creating bubbles around the cut. The machine's nozzle is connected to hoses, and the overall scene is industrial and focused on the precision of the waterjet cutting process.

Produkcja

Cięcie strumieniem wody

Stosujemy metodę cięcia maszyną OMAX, która jest jednym z liderów na obecnym rynku. Nasza 5-osiowa maszyna zapewnia:

- Możliwość cięcia skomplikowanych kształtów geometrycznych o max. Dokładne $\pm 0,05$ mm/ w klasie 5/, oraz fazowanie krawędzi do 60° .
- Możliwość obróbki bardzo dużego formatu arkusza (do 6000x2000mm).
- Możliwość cięcia w materiałach o dużej grubości (do 200mm).
- Niska temperatura cięcia, która nie uszkadza delikatnych materiałów np. w przypadku frezowania czy cięcia gazowego lub laserowego.
- Możliwość cięcia niemal każdego materiału (każdy rodzaj stali, kamienie, ceramika, drewno, guma, tworzywa sztuczne itp.).
- Brak naprężeń mechanicznych po obróbce.

Produkcja

Laserowe cięcie blach

Nasza oferta usług cięcia blach oparta jest na wykorzystaniu wyróżniających się technologii, niezwykłą precyzją cięcia metalu i materiałów niemetalowych.

Obróbkę wykonujemy laserem 2D o mocy 3,0 kW firmy MAZAK o parametrach obróbki:

- Zakres pracy: Zakres roboczy osi X 3100 mm, osi Y 1580 mm, osi Z 150 mm
- Maksymalne grubości blachy:
 - Czarna stal 20 mm.
 - Stal nierdzewna 12 mm.
 - Aluminium 12 mm.
 - Mosiądz 6 mm.
 - Miedź 6 mm.
- Maksymalna waga arkusza 930 kg.
- Dokładność pozycjonowania 0,05mm.
- Powtarzalność 0,03mm.
- Dokładność cięcia 0,05mm.





Produkcja

Precyzyjne gięcie blach

Posiadamy specjalistyczne maszyny i urządzenia, które pozwalają nam na precyzyjne gięcie blach wg wytycznych naszych klientów. Jest wśród nich między innymi prasa krawędziowa, która gwarantuje wysoką funkcjonalność, wydajność i powtarzalność.

Nasze maszyny i oprzyrządowanie pozwalają nam na uzyskiwanie różnych kształtów materiału bez niszczenia jego struktury.

Zapewniamy profesjonalną obsługę podczas realizacji oferowanych usług. Nasze doświadczenie sprawia że każdy z naszych klientów znajdzie tutaj rozwiązanie szyte na miarę swoich potrzeb.

Produkcja

Obróbka maszynowa konwencjonalna

Wytaczarka

- Średnica wrzeciona 115mm,
- Stół obrotowy 4x900,
- Stożek we wrzecionie - MORS 6,
- Średnica tarczy 750mm
- Średnica płaszczyzny mocowania na tarczy 750mm,
- Największa średnica wytaczania 600mm,
- Największa średnica planowania 1000mm,
- Najmniejsza średnica planowania 400mm,
- Największa średnica toczenia 1000mm,
- Najmniejsza średnica toczenia to 400mm,
- Najmniejsza odległość osi wrzeciona od prowadnic łoża 850mm,
- Największa odległość osi wrzeciona od prowadnic łoża 2350mm,
- Powierzchnia płyty roboczej 3x1500mmx4000mmx300mm,
- Przedłużenie wrzeciona (Z) 850mm,
- Pionowy przesuw główki (Y) 1500mm,
- Przesuw stojaka na łożku (X) 12000mm,
- Powierzchnia robocza stołu 1300mmx1300mm.

Tokarka

- **Średnica toczenia:**
 - **Nad łożem: 930mm,**
 - **Nad suportem: 630mm,**
 - **Nad mostkiem: 1200mm.**
- **Odległości między kłami:**
 - **5000mm w mostku,**
 - **Od czoła wrzeciona: 570mm,**
 - **Przesuwu górnej szufladki: 300mm.**
- **Wrzeciono 1185mm,**
- **Średnica otworu: 95mm,**
- **Średnica w przednim łożysku: 160mm.**



Produkcja

Pionowe centrum obróbkowe

Maszyna TBI VC 1270 HH 640 New Line posiada następujące kluczowe parametry:

- **Przesuw poprzeczny stołu (oś Y): 1200 mm.**

Dzięki dużemu zakresowi przesuwu na osi Y, maszyna zapewnia możliwość obróbki większych detali oraz precyzyjnego ustawienia elementów w poziomie.

- **Przesuw pionowy wrzeciennika (oś Z): 700 mm.**

Pionowy przesuw wrzeciennika umożliwia dokładną regulację głębokości obróbki, co zapewnia wysoką jakość i precyzję cięcia w kierunku pionowym.

- **Przesuw wzdłużny stołu (oś X): 700 mm**

Przesuw wzdłużny stołu na osi X pozwala na efektywne i dokładne pozycjonowanie detali wzdłuż maszyny, co zwiększa elastyczność przy wykonywaniu różnych rodzajów obróbki

- **Powierzchnia stołu: 1350 x 700 mm**

Duża powierzchnia stołu zapewnia stabilność i wygodę przy obróbce dużych detali, umożliwiając swobodny dostęp do obrabianych elementów.



Produkcja

Spawanie MIG MAG TIG

Nasza oferta usług spawalniczych jest kompleksowa i elastyczna, co pozwala nam w pełni dostosować się do indywidualnych potrzeb każdego klienta.

Priorytetem jest dla nas najwyższa jakość realizowanych projektów, dlatego każdy etap pracy – od planowania po finalne wykonanie – jest starannie kontrolowany i nadzorowany przez wykwalifikowany zespół specjalistów.

Dzięki precyzyjnemu podejściu i zastosowaniu nowoczesnych technologii nasze wyroby cechują się wyjątkową trwałością oraz zgodnością z obowiązującymi normami i przepisami.

Zapewniamy produkty nie tylko estetyczne, ale przede wszystkim bezpieczne i funkcjonalne, które spełniają najwyższe standardy jakości.

Nasze realizacje są uznawane przez wymagające branże wojskowe oraz transportowe, co potwierdza naszą zdolność do spełniania najbardziej rygorystycznych wymagań w zakresie trwałości, bezpieczeństwa i precyzji wykonania.

Produkcja

Prace ślusarskie, montaż podzespołów

Wykonujemy obróbkę metalowych elementów z wysoką precyzją, obejmującą cięcie, gięcie, spawanie, szlifowanie oraz wiercenie. Dzięki zapleczu technologicznemu oraz doświadczeniu naszych pracowników, gwarantujemy najwyższą jakość wykonania oraz spełnienie nawet najbardziej wymagających norm technicznych.

Specjalizujemy się w montażu podzespołów maszyn/pojazdów. Zajmujemy się kompleksowym składaniem, regulowaniem i testowaniem elementów mechanicznych, hydraulicznych oraz elektronicznych.

Przygotowanie powierzchni do malowania (obróbka strumieniowo-ścierna)

Metoda jest bardzo skuteczna, pozwala na przygotowanie powierzchni w krótkim czasie do procesu nakładania powłok malarskich.

Stopnie przygotowania powierzchni do malowania według normy ISO 8501-1 do klasy czystości Sa 2½.



Produkcja

Produkty dla sektora obronnego

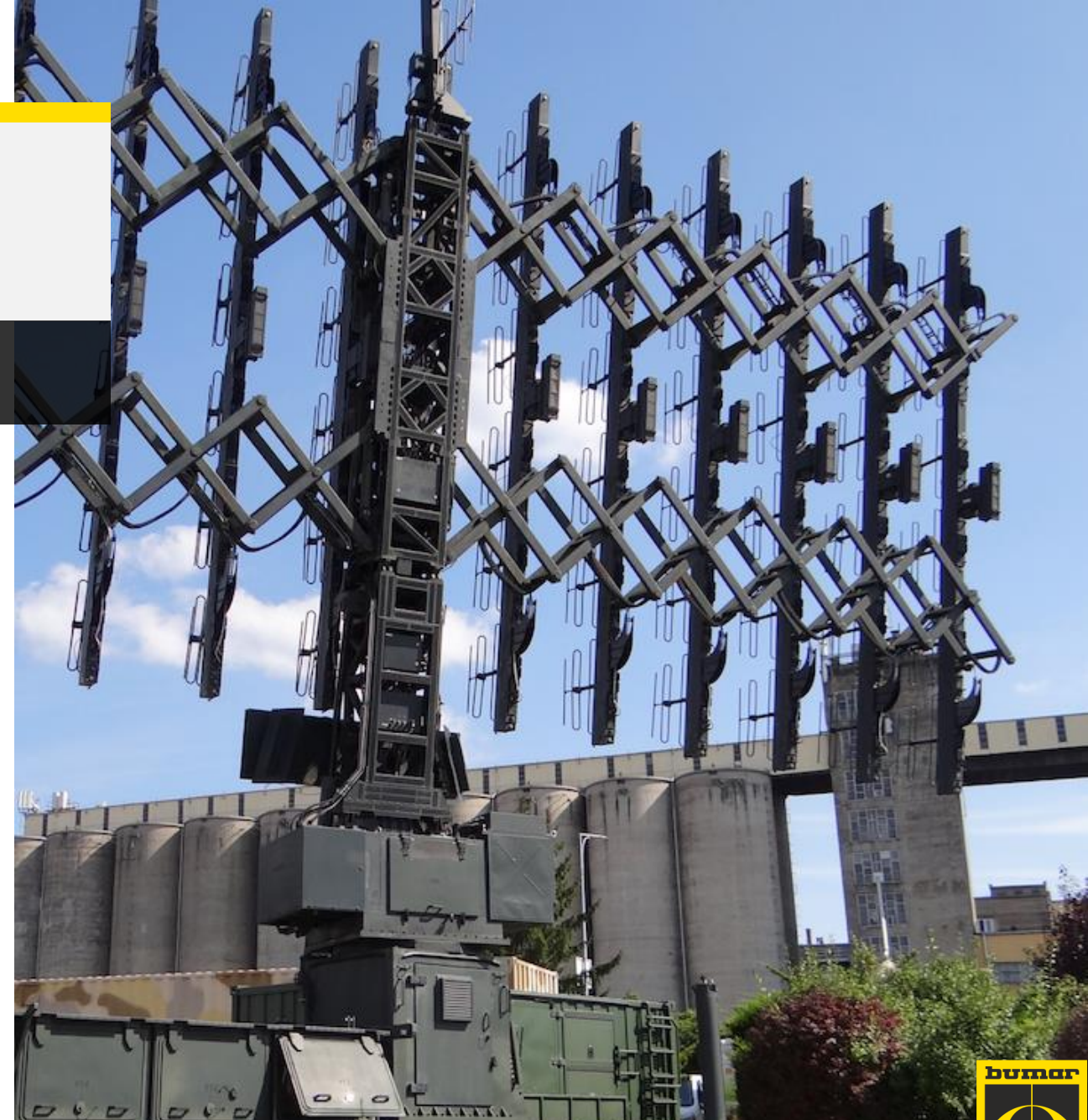
Posiadamy koncesję na wytwarzanie i obrót wyrobami o przeznaczeniu wojskowym i policyjnym.

Nasza oferta dla firm z sektora obronnego:

- Wykonawstwo i obróbka średnio i wielkogabarytowych konstrukcji stalowych oraz innych elementów na podstawie dokumentacji własnej i powierzanej.
- Usługi remontowe jednostek antenowych.
- Modernizacja i naprawa elementów urządzeń dźwignicowych, żurawi i podestów ruchomych.

Badania na zgodność z wymaganiami obowiązujących przepisów:

- Stateczności bocznej pojazdów i samochodów specjalnych.
- Pomiar masy i nacisków osi pojazdów na jezdnię.





Produkcja

Pojazdy specjalne

Oferujemy specjalistyczne pojazdy dla komunikacji miejskiej oraz innych sektorów.

W ofercie znajdują się m.in.:

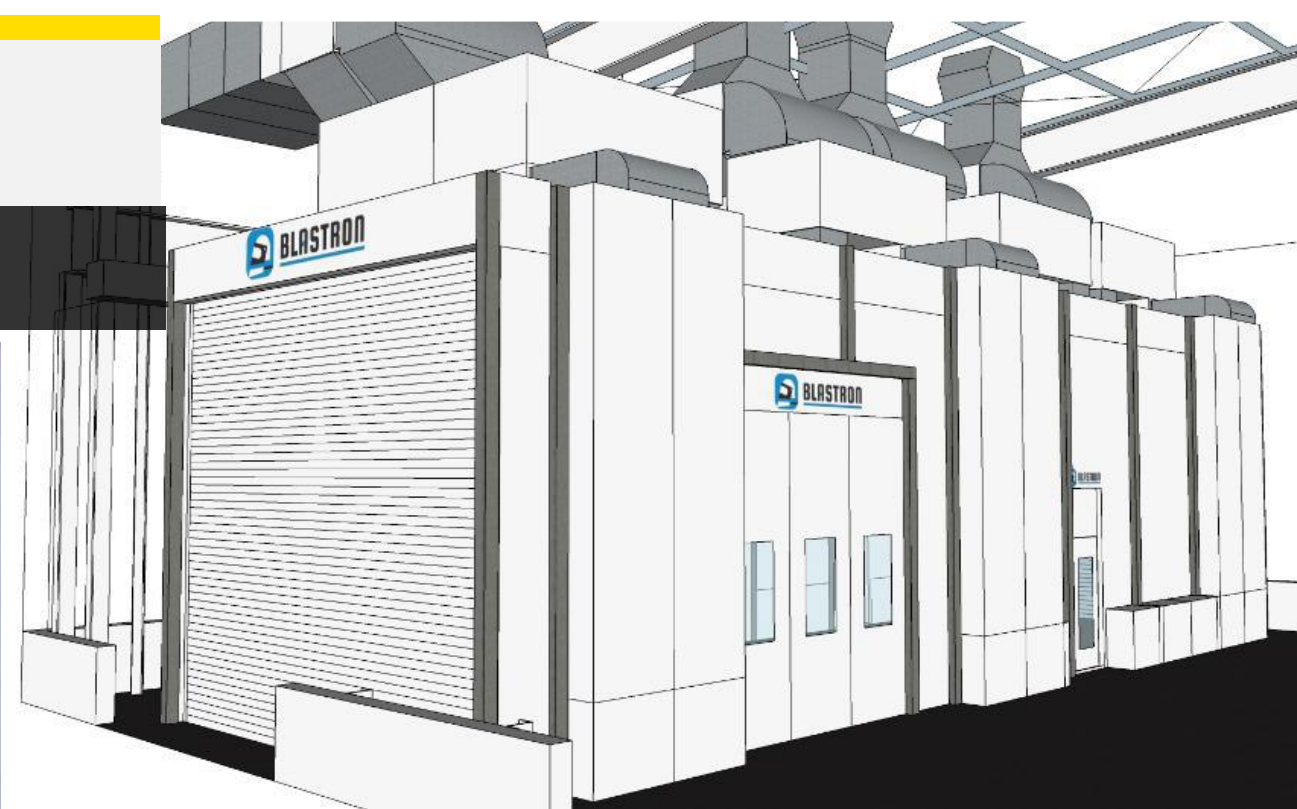
- Pojazdy do holowania autobusów,
- Wozy techniczne do obsługi infrastruktury,
- Pojazdy do mycia przystanków,
- Pojazdy do przewozu ekip serwisowych,
- Wozy asenizacyjne do obsługi kanalizacji.

Firma dostosowuje swoje rozwiązania do indywidualnych potrzeb klientów, oferując personalizację pojazdów oraz wdrażając nowoczesne technologie wspierające efektywność operacyjną.



Malowanie

Malowanie pojazdów specjalnych i wojskowych



Oferujemy nakładanie powłok malarskich na pojazdy wojskowe oraz pojazdy specjalistyczne w kabine lakierniczej 14m x 6m x 6m [dł. x szer. x wys.]

W ofercie znajduje się m.in.:

- Malowanie kamuflażowe sprzętu dla SZRP.
- Malowanie pojazdów technicznych do obsługi infrastruktury.
- Malowanie innych pojazdów specjalnych.

Działalność usługowa

Badania pojazdów

Dział Badań PIMB Sp. z o.o. prowadzi badania maszyn, pojazdów i sprzętu w zakresie:

- **Badania stateczności bocznej w produkcji i badaniu pojazdów** – sprawdzanie zgodności pojazdów z wymaganiami regulaminów i norm (np. pojazdy cysterny, podnośniki hydrauliczne, autobusy, pojazdy ratownicze i wojskowe), określanie środka ciężkości, testy na wózkach widłowych i ładowarkach. Parametry stanowiska obejmują m.in. płytę wychylną o kącie podniesienia do 50° i masę badanego pojazdu do 40 t.
- **Krajowe dopuszczenie indywidualne** – przeprowadzanie badań technicznych dla pojazdów kategorii M, N i O w celu uzyskania krajowego dopuszczenia indywidualnego. Usługa obejmuje także pomoc w składaniu dokumentów do ministerstwa.

PIMB posiada ponad 500 przeprowadzonych badań w zakresie krajowych dopuszczeń indywidualnych, oferując szybkie terminy, wsparcie techniczne i konkurencyjne ceny.

Okręgowa Stacja Kontroli Pojazdów WWL/042 PIMB Sp. z o.o. działająca na podstawie zaświadczenia nr WKM.5420.2.2020.MS z dnia 12 maja 2020r., wykonuje badania techniczne:

- Pojazdów samochodowych o dopuszczalnej masie całkowitej do 3,5t.
- Motocykli i motorowerów.
- Pojazdów powyżej 3,5t.
- Autobusów o masie całkowitej powyżej 3,5t.
- Ciągników rolniczych oraz przyczep przeznaczonych do łączenia z pojazdami silnikowymi.



Obrabiarki do wykorzystania w Grupie Kapitałowej PIMB Sp. z o.o.

Toczenie:

- na maszynach CNC z automatycznymi podajnikami oraz napędzanymi narzędziami,
- na konwencjonalnych maszynach o możliwościach obróbczych detali o średnicy do 800 mm.

Frezowanie:

- na maszynach CNC 3-, 4-, 5-osiowych,
- na konwencjonalnych maszynach o obszarze roboczym 1300 x 610 x 600 mm.

Szlifowanie:

- płaszczyzn detali, których gabaryty nie przekraczają średnicy 900 mm,
- wałków i otworów o średnicy do 400 mm.

Spawanie (EN 15085)

Metody MIG/MAG, TIG:

- stali nierdzewnej,
- aluminium,
- stali czarnej,
- stali pancernej,
- innych metali kolorowych.

Zautomatyzowane spawanie

Spawanie robotami z wykorzystaniem technologii CMT.

Obróbka cieplna

Obróbka detali o gabarytach nieprzekraczających 500 x 600 x 400 mm.





POLSKIE CENTRUM
BADAN I CERTYFIKACJI

CERTYFIKAT

Nr J - 2668/5/2023

Potwierdza się, że:

**Przemysłowy Instytut
Maszyn Budowlanych Sp. z o.o.**
ul. Napoleona 2, 05-230 Kobyłka

spełnia wymagania

PN-EN ISO 9001:2015-10

w następującym zakresie:

- projektowanie, rozwój i produkcja urządzeń dźwigowo-transportowych, maszyn budowlanych, maszyn i urządzeń dla gospodarki komunalnej, ratownictwa technicznego i obronności oraz świadczenie usług w powyższych obszarach w ramach współpracy kooperacyjnej
- świadczenie usług dotyczących serwisowania i modernizacji sprzętu, maszyn i urządzeń

na co dokonano dostarczyć audyt przeprowadzony przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A.

Certyfikat pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania przez Organizację wymagań powyższej normy.

Okres ważności certyfikatu:

od 30.11.2023 do 16.11.2026



Aleksandra Kucharska
Prezes Zarządu

Wydany na podstawie umowy nr 3020/JA/2/2023
Data wejścia w życie certyfikatu: 30.11.2023
Certyfikat oparty na podjęciu kwalifikacyjnym
Wzrostu, 30.11.2023

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. ul. Pulawska 489, 02-844 Warszawa tel. +48 22 45 46 200, pcbc@pcbc.gov.pl



POLSKIE CENTRUM
BADAN I CERTYFIKACJI

CERTYFIKAT

Nr A - 17/4/2023

Potwierdza się, że:

**Przemysłowy Instytut
Maszyn Budowlanych Sp. z o.o.**
ul. Napoleona 2, 05-230 Kobyłka

spełnia wymagania

AQAP 2110:2016

w następującym zakresie:

- projektowanie, rozwój i produkcja urządzeń dźwigowo-transportowych, maszyn budowlanych, maszyn i urządzeń dla gospodarki komunalnej, ratownictwa technicznego i obronności oraz świadczenie usług w powyższych obszarach w ramach współpracy kooperacyjnej
- świadczenie usług dotyczących serwisowania i modernizacji sprzętu, maszyn i urządzeń

na co dokonano dostarczyć audyt przeprowadzony przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A.

Certyfikat pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania przez Organizację wymagań powyższych.

Okres ważności certyfikatu:

od 30.11.2023 do 16.11.2026

Aleksandra Kucharska
Prezes Zarządu

Wydany na podstawie umowy nr 3020/JA/2/2023
Data wejścia w życie certyfikatu: 30.11.2023
Certyfikat oparty na podjęciu kwalifikacyjnym
Wzrostu, 30.11.2023

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. ul. Pulawska 489, 02-844 Warszawa tel. +48 22 45 46 200, pcbc@pcbc.gov.pl



POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
POLISH CENTRE FOR ACCREDITATION



Sygnaturariusz EA MLA
EA MLA Signatory

CERTYFIKAT AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO ACCREDITATION CERTIFICATE OF TESTING LABORATORY Nr AB 016

Potwierdza się, że: / This is to confirm that:

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych Sp. z o.o.
Zespół ds. Badań
ul. Napoleona 2, 05-230 Kobyłka

spełnia wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02
meets requirements of the PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02 standard

Akredytowana działalność jest określona w Zakresie Akredytacji Nr AB 016
Accredited activity is defined in the Scope of Accreditation No AB 016

Akredytacja pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania
wymagań jednostki akredytującej określonych w kontrakcie Nr AB 016
The accreditation remains in force provided the Laboratory observes
the requirements of Accreditation Body defined in the Contract No AB 016

Akredytacji udzielono dnia 06.11.1994 r.
Accreditation was granted on 06.11.1994



DYREKTOR
POLSKIEGO CENTRUM AKREDYTACJI
Lucyna Olborska
LUCYNA OLBORSKA

Warszawa, dnia 1 lutego 2021 roku

PCA

Zakres akredytacji: Nr AB 016
Scope of accreditation: No. AB 016

ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY Nr/No. AB 016

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Śaczkowska 42

Wydanie/Issue 25 zif 06.07.2024 r.

Nazwa i adres / Name and address

	PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN BUDOWLANYCH Sp. z o.o. ZESPÓŁ DS. BADAŃ ul. Napoleona 2 05-230 Kobyłka
--	--

Kod identyfikacyjny / Identification code: AB 016	Dotyczy / przedmiot badań / Field of testing and item: Badania właściwości fizycznych pojazdów / Tests of physical properties of vehicles
--	--

Wzrostu, 30.11.2023
The identification code according to the Annex to Document DAN-07, available at PCA website: www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to Document DAN-07, available at PCA website: www.pca.gov.pl



KIEROWNIKA DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAN MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH
Anna Szafrańska

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 016 w dniu 01.02.2021 r.

Status akredytacji oraz aktualny zakres akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

The document is an annex to the accreditation certificate No. AB 016 of 01.02.2021

The status of accreditation and scope of accreditation can be confirmed at PCA website: www.pca.gov.pl

Wydanie / Issue No. 25, 06.07.2024 str. 10

Certyfikat

Ocena procesu spawalniczego

Nr certyfikatu	01 8610 PL/A-250072.00
Nazwa i adres producenta	Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych Sp. z o.o. ul. Napoleona 2 05-230 Kobyłka Polska
Weryfikacja / Ocena wg	Zaświadcza się, że przedsiębiorstwo spełnia normatywne wymagania jakościowe obowiązujące w procesach spawalniczych. EN ISO 3834-2:2021
Nr raportu audytu	10908.3834/84988440/2025
Zakres certyfikacji	Ocena procesów spawalniczych zgodnie z normą EN ISO 3834-2
Miejsce produkcji	Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych Sp. z o.o. ul. Napoleona 2 05-230 Kobyłka Polska
Okres ważności	04.11.2025 - 03.11.2030
Zabrze, 04.11.2025	Wojciech Szalek Jednostka Certyfikująca

www.tuv.com



TÜVRheinland
Precisely Right.

Nasza działalność operacyjna jest poparta certyfikatami:

- **PN-EN ISO 9001:2015-10** - system zarządzania jakością.
- **AQAP 2110:2016** - wymagania NATO dotyczące zapewnienia jakości.
- **Koncesja na wytwarzanie i obrót towarami o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym.**
- **PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02** – Certyfikat Akredytacji Laboratorium Badawczego
- **EN ISO 3834-2:2021** – pełne wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych.
- **EN 1090-2:2018+A1:2024 EXC3** – wymagania techniczne dotyczące wykonania konstrukcji nośnych o podwyższonych wymaganiach bezpieczeństwa.

www.tuv.com



TÜVRheinland
Precisely Right.





PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN BUDOWLANYCH Sp. z o.o.



+48 22 786 23 26



pimb@pimb.com.pl



<https://pimb.com.pl>



ul. Napoleona 2, Kobyłka



KONTAKT Z PIMB Sp. z o.o.

Prezes Zarządu

Robert Kalinowski

robert.kalinowski@pimb.com.pl

Sekretariat

Tel. +48 22 786 23 26

pimb@pimb.com.pl

Dział Handlowy

sprzedaz@pimb.com.pl

Zbigniew Dziejarski

zbigniew.dziejarski@pimb.com.pl

Daniel Mierzejewski

daniel.mierzejewski@pimb.com.pl

Główny Księgowy

Katarzyna Szczęsna

katarzyna.szczesna@pimb.com.pl

Dział Technologiczny

Tomasz Sulejewski

tomasz.sulejewski@pimb.com.pl

Jakość

Emil Rosik

emil.rosik@pimb.com.pl



ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY